

修繕数量総括表

					公益財団法人 山梨県下水道公社				
事務局長		所長		リーダー		審査		設計	

年 度	令和 8 年度	修 繕 概 要	No.1-4初沈汚泥掻寄機修繕（現地）	1 台
事 業 名	富士北麓流域下水道事業		No.1-1終沈汚泥掻寄機修繕（現地）	1 台
路 線 名	富士北麓浄化センター			
修 繕 名	富士北麓浄化センターNo.1-4初沈汚泥掻寄機外修繕			
修 繕 場 所	富士北麓浄化センター			
修 繕 理 由				
備 考				

本 修 繕 費 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
本修繕費	修繕工							
		直接修繕費						
			直接材料費	式	1			
			補助材料費	式	1			
			小計					
			機械設備据付労務費	式	1			
			小計					
			複合工費	式	1			
			小計					
			機械経費	式	1			
			小計					
			仮設費	式	1			
			小計					

本 修 繕 費 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
			計					
		間接修繕費						
			共通仮設費	式	1			
			小計					
			現場管理費	式	1			
			小計					
			修繕間接費	式	1			
			小計					
			計					
		修繕原価						
		計（修繕原価）						
		一般管理費等						
			一般管理費等	式	1			

本 修 繕 費 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
			計					
修繕価格								
消費税相当額				式	1			
本修繕費計								

機械設備共通仕様書

第1章 総則

第7101条 適用範囲

1. 本仕様書は、公益財団法人山梨県下水道公社（以下「公社」という。）が管理する機械設備の修繕及び分解点検（以下「修繕等」という。）に適用する。
2. 設計図面及び特記仕様書に記載された事項は、本仕様書に優先する。
3. 仕様書、特記仕様書及び設計図面に疑義が生じた場合は、公社と受注者との協議により決定する。

第7102条 用語の定義

用語の定義は、公社共通仕様書第1102条の規定に基づくものとする。

第7103条 法令等の遵守

法令等の遵守は、公社共通仕様書第1115条の規定に基づくものとする。

第7104条 提出書類

1. 受注者は、契約締結後速やかに次の各号の書類を提出し、承諾を受けた上、修繕等に着手すること。

（各2部）

- | | |
|---------------------|---------|
| 一 現場代理人及び主任技術者通知書 | （ 7日以内） |
| 二 工程表 | （ 7日以内） |
| 三 施工計画書 | （30日以内） |
| 四 酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者届 | （30日以内） |

〔酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習終了証（第二種）の写しを添付のこと〕

※ただし、酸素欠乏等の危険を伴う作業のある場合

2. 提出した書類の内容を変更する必要があるときは、直ちに変更届を提出すること。
3. 受注者は、修繕等が完了したときは、速やかに次の各号の書類を提出すること。（指定のないものは各1部）

- | | |
|------------|------|
| 一 完成届 | （2部） |
| 二 出来高調書 | |
| 三 完成図書一式 | （2部） |
| 四 契約代金請求書 | |
| 五 修繕目的物引渡届 | （2部） |

4. 前記各項のほか、監督員が提出するように指示した書類は、指示した期日までに提出すること。

第7105条 修繕等の着手

修繕等の着手とは、修繕開始日以降の実際の修繕等のための準備工（現場事務所等の設置又は現地調査をいう。）又は工場製作を含む修繕等における工場製作工のいずれかに着手することをいう。

第7106条 関係官庁への手続き等

1. 受注者は、関係官公庁への手続き等については、公社共通仕様書第1111条の規定に基づくものとする。
2. 受注者は、契約締結後速やかに関係官公庁等に作業上必要な届出又は許可申請を行い、許可等を受けること。

第7107条 現場体制

1. 受注者は、契約締結後速やかに現場代理人並びに修繕等の技術及び経験を有する主任技術者を定めるとともに、現場に現場代理人を常駐させて所定の業務に従事させること。
2. 酸素欠乏等の危険を伴う作業を行う場合は、酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者を定め、現場に常駐させ所定の業務に従事させること。
3. 受注者は、善良な作業員を選定し、秩序正しい作業を行わせ、かつ、熟練を要する作業には、相当の経験を有する者を従事させること。
4. 受注者は、適正な作業の進捗を図るとともに、そのための十分な数の作業員を配置すること。

第7108条 施工体制台帳

1. 受注者は、修繕等を施工するために下請契約を締結した場合、国土交通省令に従って記載した施工体制台帳を作成し、修繕現場に備えるとともに、その写しを監督員に提出しなければならない。
2. 第1項の受注者は、国土交通省令に従って、各下請負者の施工の分担関係を表示した施工体系図を作成し、公共工事の入札及び契約の適正化の促進に関する法律に従って、修繕関係者が見やすい場所及び公衆が見やすい場所に掲げるとともにその写しを監督員に提出しなければならない。
3. 第1項の受注者は、監理技術者、主任技術者及び第1項の受注者の専門技術者に、修繕現場内において、修繕名、工期、顔写真、所属会社名及び社印の入った名札等を着用させなければならない。名札は図1-1-1を標準とする。

監理（主任）技術者	
氏 名	〇〇 〇〇
修繕名	〇〇修繕
工 期	自〇〇年〇〇月〇〇日 至〇〇年〇〇月〇〇日
会 社	◇◇株式会社
写真 2cm×3cm 程 度	印

[注1] 用紙の大きさは名刺サイズ以上とする

[注2] 所属会社の社印とする。

図1-1-1 名札の標準図

4. 第1項の受注者は、施工体制台帳及び施工体系図に変更が生じた場合は、その都度速やかに監督員に提出しなければならない。
5. 発注者が認めた軽微な修繕等については、施工体制台帳等の提出を省略することができる。ただし、この場合、「下請負届」により、下請負人の名称、下請負の種類、期間、範囲及び下請負人に対する指導方法等について届け出なければならない。

第7109条 地元関係者等の交渉等

1. 受注者は、地元関係者等の交渉等については、公社共通仕様書第1112条の規定に基づき行うこと。
2. 受注者は、いかなる理由があっても、地元関係者等から報酬又は手数料等を受けてはならない。なお、協力者及び使用人等についても、上記の行為の内容について十分監督指導すること。
3. 使用人等が前項の行為を行ったときは、請負者がその責任を負うこと。

第7110条 損害賠償及び補償

1. 受注者の損害賠償は、公社共通仕様書第1123条の規定に基づくものとする。
2. 受注者は、施設の損傷及び第三者等に損害を及ぼしたときは、直ちに監督員に報告し、その指示を受けるとともに、速やかに対処すること。

第7011条 事前調査

受注者は、着手に先立ち、現地の状況、関連工事、その他について綿密な調査を行い、十分に現場の状況を把握し、修繕等を実施すること。

第7112条 工程管理

1. 受注者は、あらかじめ提出した工程表に従い、工程管理を適正に行うこと。
2. 予定の作業工程と実績とに差が出た場合は、必要な措置を講じて作業の円滑な進行を図ること。
3. 作業実施の都合上、修繕期間に含んでいない日（祝日又は休日等）に作業を行う必要がある場合は、あらかじめその作業内容、作業時間等について監督員の承諾を得ること。

第7113条 作業記録写真

受注者は、次の各号に従って作業記録写真を撮影し、作業が終了したときは工種ごとに工程順に編集したものを作業記録写真帳に整理し、「完成届」に添付して監督員に提出すること。

- 一 作業前、作業後の状況を同一方向で撮影すること。
- 二 写真は件名、撮影場所、撮影対象及び受注者名を明記した黒板を入れて撮影すること。
- 三 一枚の写真では作業状況が明らかにならない場合は、貼り合せること。
- 四 写真は、原則としてカラー写真とし、大きさはサービス判とすること。

第2章 安全管理

第7201条 一般事項

公社共通仕様書第1128条に基づき行うこと。

第7202条 安全教育

受注者は、作業に従事する者に対して定期的に当該作業に関する安全教育を行い、作業者等の安全意識の向上を図ること。

第7203条 労働災害防止

1. 受注者は、現場の作業環境を常に良好な状態に保ち、機械器具その他の設備は常時点検して、作業に従事する者の安全を図ること。
2. 酸素欠乏等の危険を伴う場所に出入りし、又はこれら内部で作業を行う場合は、労働省令で定める酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者の指示に従い、酸素欠乏空気、有害ガス等の有無を作業開始前及び作業中は常時調査し、換気等事故防止に必要な措置を講ずるとともに、呼吸用保護具等を常備すること。なお、酸素及び硫化水素の測定結果は、記録、保存し、監督員が提示を求めた場合にはその指示に従うこと。
3. 作業中、酸素欠乏空気や有害ガス等が発生した場合には、直ちに必要な措置を講ずるとともに、監督員及びその他関係機関に緊急連絡を行いその指示により適切な措置を講ずること。
4. 資格を必要とする諸機械を取扱う場合には、必ず有資格者をあて、かつ、誘導員を配置すること。
5. 現場において人身事故が発生した場合は、速やかに事故報告書を作成し、監督員に報告すること。

第7204条 公衆災害防止

受注者は作業中、常時作業現場周辺の居住者の安全に努め、現場の保安対策を十分講ずること。

第3章 その他

第7301条 修繕等の完成

受注者の修繕等の完成は、所定の書類が提出された後、検査員の検査をもって完成とする。

第7302条 検査

公社共通仕様書第1116条の規定に基づき行うものとする。

第7303条 その他

本仕様書に定めない事項については、監督員に報告し、指示を受け処理すること。

富士北麓浄化センターNo.1-4 初沈汚泥掻寄機外修繕 特記仕様書

(適用)

第1条 本特記仕様書は、富士北麓浄化センターのNo.1-4 初沈汚泥掻寄機及びNo.1-1 終沈汚泥掻寄機の劣化部品の交換修繕に適用する。

(修繕場所)

第2条 本修繕の場所及び対象は次のとおりとする。

場 所	山梨県富士吉田市下吉田東四丁目 26 番 1 号 (富士北麓浄化センター)
対 象	No.1-4 初沈汚泥掻寄機 No.1-1 終沈汚泥掻寄機

(修繕内容)

第3条 本修繕の内容は次に掲げるものとする。また、作業は原則として平日の昼間とする。

- (1)別添「現地作業内容」に掲げる整備・修繕
- (2)別添「交換部品表」に掲げる部品の交換等
- (3)その他上記に付帯する業務

※作業前の池排水、簡易清掃作業は含まない。(発注者で実施)

(施工条件)

第4条 本修繕の施工は、次のとおりとする。

1 一般事項

- ア 作業の日程、工程等については、事前に監督員と協議をした上で施工にあたること。
- イ 当該機の整備に関わる期間は極力短期間になるよう努め、機器運転停止となる期間を極力短期間にすること。
- ウ 作業にあたっては、周囲の既存設備に損傷を与えないよう十分留意すること。
- エ 作業終了後は、速やかに使用機器、仮設物及び残材等を搬出し、作業場所の清掃に努めること。

2 材料

- ア 交換する部品の材質及び規格は、既設と同等もしくはこれ以上の能力のあるものとする。
但し、既設から変更されている部品については別添交換部品表、図面のとおりにする。

3 不具合対応

- ア 点検の結果、異常が発見された場合には、監督員に連絡するとともに対応の協議を行うこと。
- イ 軽微な不具合についてはとるべき必要な処置を施すこと。

4 支給品

- ア 本修繕に必要な次の物品等については支給する。なお、その受渡し及び取扱い上の注意事項については、別途協議する。
 - (1)現地試運転用電力

(2) 用水(当該設備周辺から供給できるものに限る)

(3) その他必要と認めた物

(有資格者)

第5条 本修繕に必要な資格者は、次のとおりとする。

(1) 労働安全関係で必要な資格者

(提出書類)

第6条 本修繕の提出書類は、公社共通仕様書及び機械設備共通仕様書に掲げるものとする。ただし、「完成図書一式」については、紙の完成図書及びPDF形式による完成図書の電子ファイルを納めた電子媒体(CD-R又はDVD-R、ウイルス対策済み)をそれぞれ提出すること。

(再生資源利用計画)

第7条 再生資源利用計画(実施)書及び再生資源利用促進計画(実施)書の提出

本修繕は、建設副産物実態調査の対象修繕であり、受注者は国土交通省ホームページに登録されている建設リサイクル報告様式により作成した再生資源利用計画書及び再生資源利用促進計画書を出し、1部(紙)を施工計画書に添付し監督員に提出するものとする。修繕完了後は速やかに、当初入力した修繕データを実績値に修正した再生資源利用実施書及び再生資源利用促進実施書を出し、1部(紙)を完成書類に添付し、また、電子データを電子媒体(CD、DVD 等)により監督員に提出するものとする。また、受注者は、計画及び確認結果票を修繕現場の公衆が見やすい場所に掲げなければならない。なお、建設副産物情報交換システム(コブリス・プラス)を利用し入力することも可とし、この場合は電子データの提出は不要とする。

※建設リサイクル報告様式の最新版を国土交通省のホームページからダウンロードして入手すること。また、同ページに掲載されている、記入内容チェックツールを使用して入力内容をチェックすること。建設副産物情報交換システム(コブリス・プラス)を利用する場合は、システムで入力内容をチェックすること。

URL https://www.mlit.go.jp/sogoseisaku/region/recycle/d03project/d0306/page_03060101credas1top.htm

(法定外の労災保険の付保)

第8条 本修繕において、受注者は法定外の労災保険に付さなければならない。

(その他)

第9条 本修繕の施工にあたり、疑義が生じた場合には、その都度監督員と協議すること。

○ No.1-4初沈汚泥掻寄機外修繕 現地作業内容

- (1) 整備前運転データ測定
- (2) 別添「交換部品表」に掲げる部品の交換
- (3) 部品交換後のチェーン等調整
- (4) 各軸及び軸受、軸受台、リターンレール及びブラケット補修塗装
(3種ケレン、エポキシ樹脂塗装)
- (5) 整備後試運転、データ測定
- (6) その他上記に付帯する業務

※作業前の池排水、簡易清掃作業は含まない（発注者で実施）

※(4)は複合工費とする（現地作業人工には含めない）

○No.1-4初沈汚泥掻寄機外修繕 交換部品表

図番	部 品 名 称	品番・材質・仕様	数量	単位	備 考
【No.1-4初沈汚泥掻寄機修繕部品】					
	主務チェーン	HSS15219B	条	4	(1台分)
	駆動チェーン	HB160	条	1	
	駆動軸主務スプロケット	HSS15219B NT11(組割):FCD600	個	4	
	従動軸主務スプロケット	HSS15219B NT11(組割):下部案内軸用	個	4	
	従動軸主務スプロケット	HSS15219B NT11(組割):上部案内軸・テークアップ軸用	個	8	
	水中駆動軸駆動スプロケット	HB160 NT45(割型):FCD600	個	1	
	タイトナースプロケット	HB160 NT11:S45C (ブッシュ、止ネジ含む)	個	1	
	減速機駆動スプロケット	HB160 NT28:S45C (シャーピンスプロボス含む)	式	1	
	シャーピン		本	13	
	ブッシュ	φ125/φ100×91	個	4	
	オイルシール	SC100×125×13	個	6	
	リミットスイッチ		個	1	
	平行キー	32×18×135:S45C	本	4	
	平行キー	22×14×310:S45C	個	1	
	平行キー	28×16×135:S45C	個	1	
	スリーブ	φ100×φ91×143:SUS304	個	2	
	スリーブ	φ100×φ91×162:SUS304	個	2	
	スリーブ	φ110×φ101×205:SUS304	個	8	
	スリーブ	φ120×φ111×205:SUS304	個	4	
	カラー	φ150×φ100×30:SS400	個	4	
	カラー	φ160×φ110×30:SS400	個	16	
	カラー	φ160×φ111×30:SS400	個	4	
	カラー	φ170×φ120×30:SS400	個	8	
	ボルトナット	M12×50L:SUS304	組	52	
	ボルトナット	M16×50L:SUS304	組	12	
	ストライカー部品		式	1	
	60巾用シュー	FCD600 半数勝手反対:69×90×90 右左各76個	個	152	
	エンドプレート	SS400	式	1	
	シュー留め具	P2*φ35	枚	96	
	フライト用ボルト	M12*100L	組	608	
	ゴム止め板	FB*32*3*445	枚	8	
	ゴム止め板	FB*32*3*1850	枚	4	
	ゴム板	10t*32*3*445	枚	8	
	ゴム板	10t*32*3*1850	枚	4	

○No.1-4初沈汚泥掻寄機外修繕 交換部品表

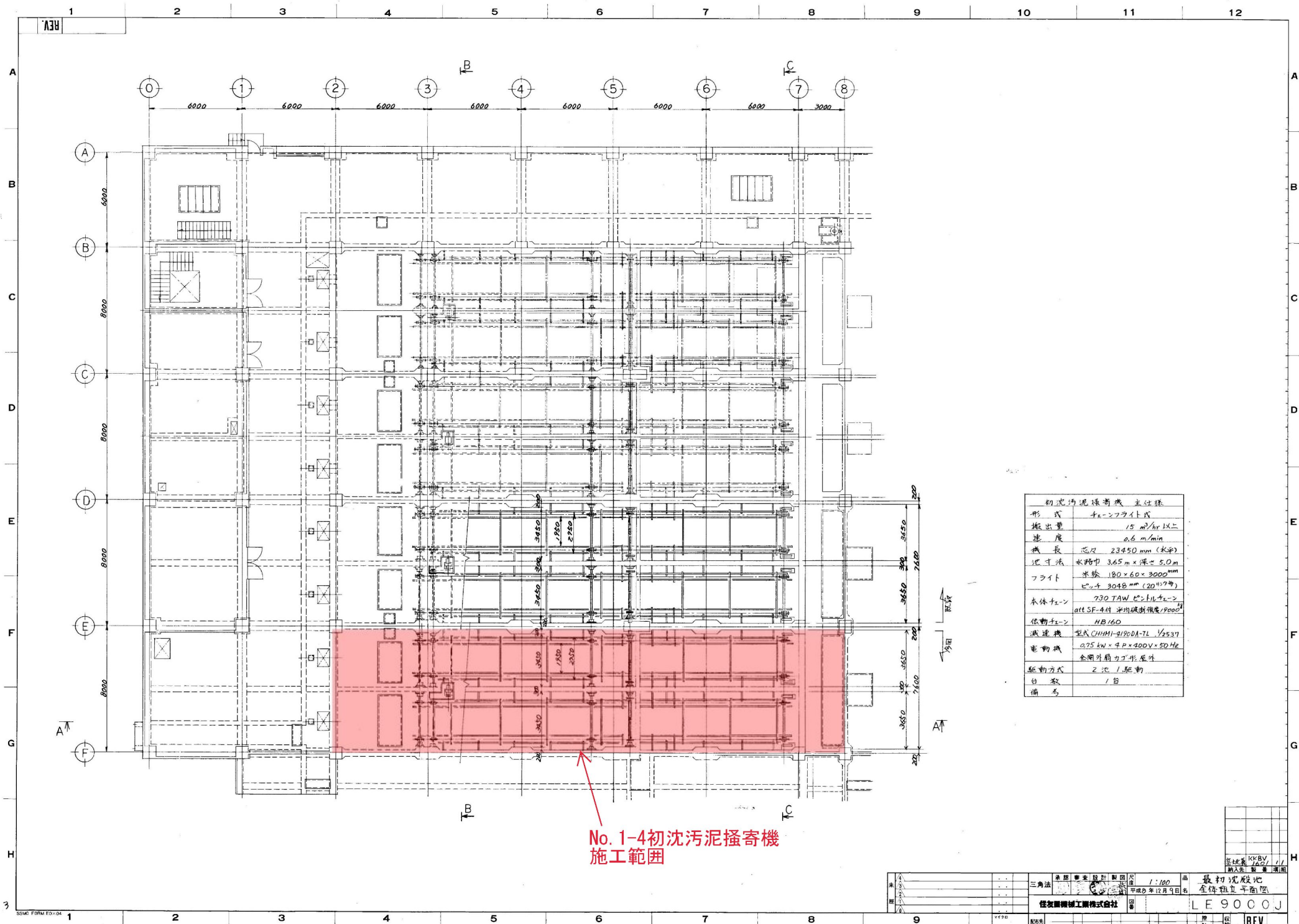
図番	部 品 名 称	品番・材質・仕様	数量	単位	備 考
【No.1-4初沈汚泥掻寄機減速機修繕部品】					
	軸受	6221NR	個	1	
	軸受	6026	個	1	
	軸受	6408	個	1	
	軸受	6210	個	1	
	横外カバー	619# 廃油穴付き	個	1	
	中間カバー	419DA	個	1	
	偏心体用軸受	619YSX	個	2	
	偏心軸受	61243YSX	個	1	
	オイルシール	D120×155×16	個	1	
	Aパッキン	619#	個	1	
	Bパッキン	619#	個	1	
	Cパッキン	619#	個	1	
	T L用パッキン	613#BC	個	2	
	低速軸カラー	619#H	個	1	
	偏心体	419#5971	個	1	
	曲線板	419#59	個	1	
	外ピン	9×80	個	60	
	外ローラー	8.0×11.2×20	個	60	
	内ローラー	27.06×37×52	個	12	
	曲線板	411# 412# 43	個	1	
	外ピン	6×40	個	60	
	内ローラー	12×17×28	個	8	
	オイルゲージ	4190DA H	個	1	
	シールワッシャー	PS1/4	個	4	
	給油栓	RP1	個	1	
	当金	419#	個	2	
	平行キー	両丸12×8×65	個	1	
	ディスタンス	22.5×32×2	個	1	
	平行キー	両丸7×7×30	個	1	
	モーターファン	F80	個	1	
	Vリング	V16A	個	1	
	防振ナット	M5	個	3	
	T Lパッキン(ハ)		個	2	
	軸用スナップリング	40 φ	個	1	
	軸用スナップリング	22 φ	個	1	
	中間軸	4190DA	個	1	
	ローター付モーター軸	短角軸	個	1	
	反負荷側カバー	F80	個	1	

○No.1-4初沈汚泥掻寄機外修繕 交換部品表

図番	部 品 名 称	品番・材質・仕様	数量	単位	備 考
【No.1-4初沈汚泥掻寄機レール関係部品】					
	ガイドレール	延べ93m	式	1	
	嵩上げ材	FB32*6 ガイドレール用	式	1	
	嵩上げ材	SUS304 池底レール用	本	28	
	座板	t9*65*150	枚	44	
	継目板	t9*38*380	枚	40	
	六角ボルト	M12*40L N, W, SW 座板用	組	88	
	六角ボルト	M16*50L N, SW 継目用	組	88	

【No.1-1終沈汚泥掻寄機修繕部品】

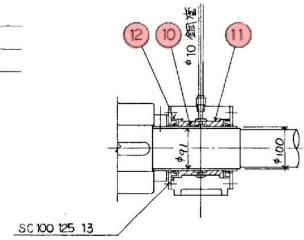
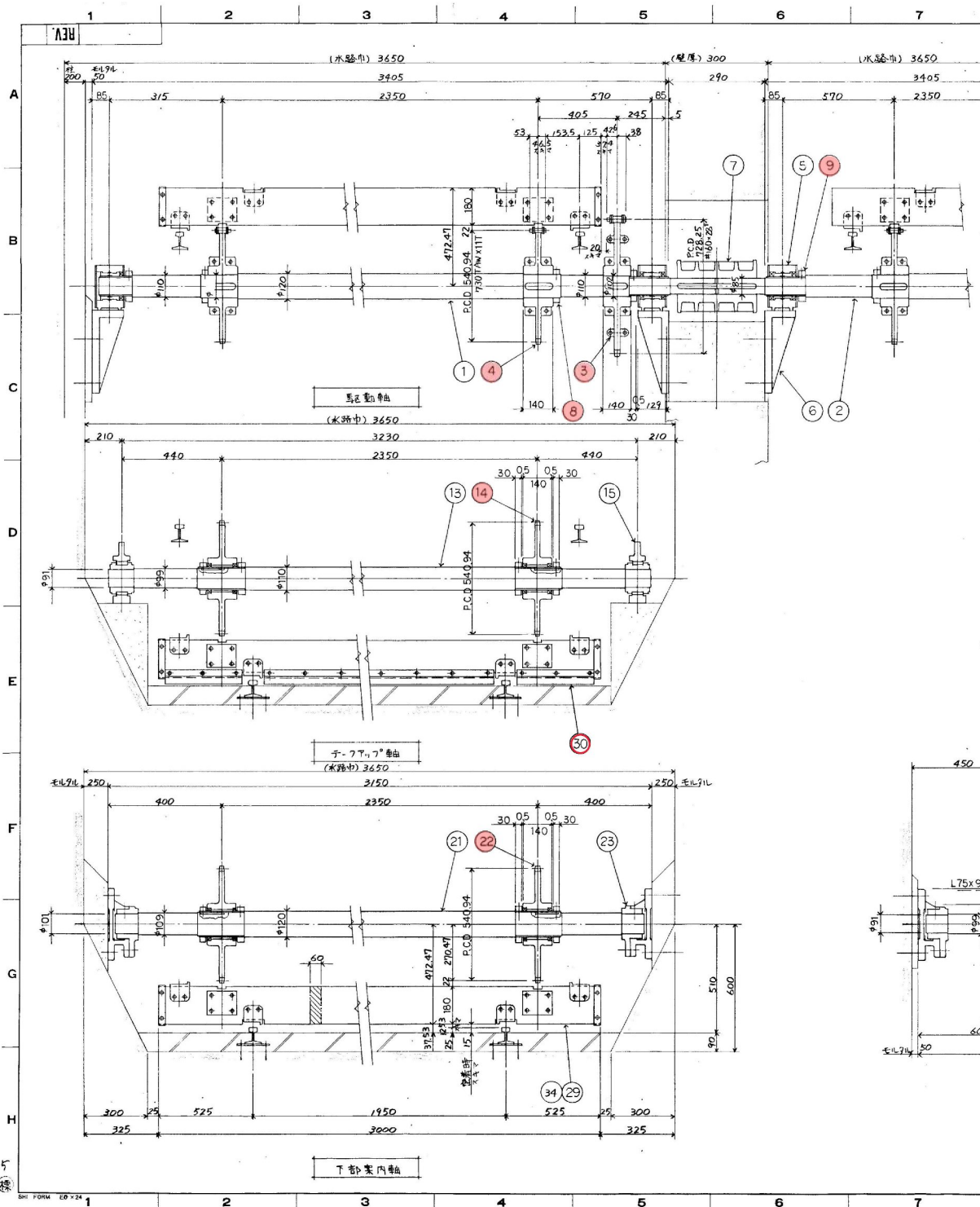
	駆動軸駆動スプロケット	No.160 NT42(割型):FCD600	個	1	
--	-------------	------------------------	---	---	--



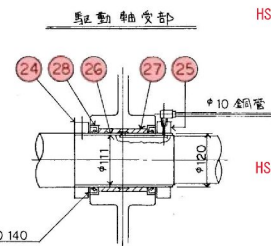
初沈汚泥掻寄機 主仕様	
形式	チエ-2フライト式
搬出量	15 m ³ /hr 1X=
速度	0.6 m/min
機長	芯径 23450 mm (水平)
池寸法	水幅D 365 mm x 深さ 5.0 m
フライト	米径 180 x 60 x 3000 mm ピッチ 3048 mm (20 1/2 呎)
本体チエ-ン	730 TAW ビンヒルチエ-ン alt SF-4付 平均破断強度 19000 N
伝動チエ-ン	HB160
減速機	型式 CHIMI-8190DA-TL 1/2537
電動機	0.75 kW x 4 P x 400V x 50 Hz 全閉外扇カド形屋外
駆動方式	2 池 1 駆動
台数	1 台
備考	

No. 1-4初沈汚泥掻寄機
施工範囲

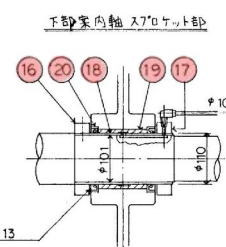
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
A	B	C	D	E	F	G	H				
LE 9000 J											
REV.											



HSS15219Bに変更



HSS15219Bに変更

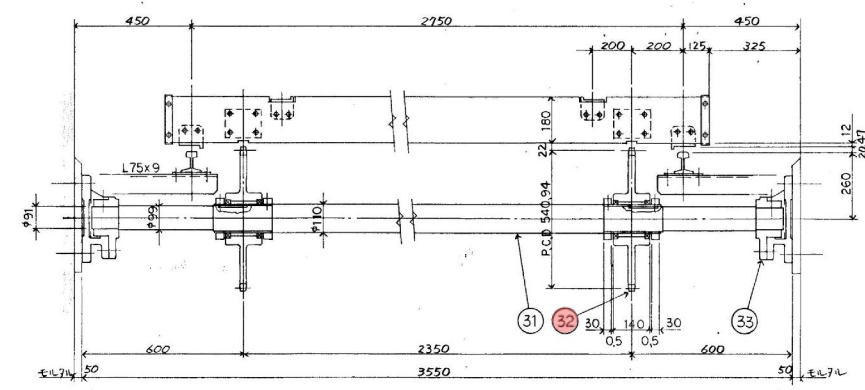


HSS15219Bに変更

ゴム板のみ交換

HSS15219Bに変更

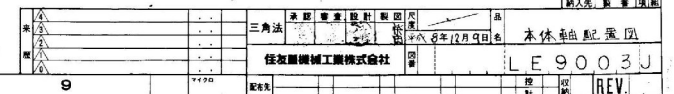
部 品 名	図 番	品 番	数 量	備 考
1 駆動軸		1 S45C		
2 駆動軸受		1 *		
3 駆動スプロケット		1 FCD600		
4 駆動軸受スプロケット		4 *		
5 駆動軸受		4 FC200		
6 駆動軸受		4 *		
7 駆動軸受スプロケット		1 FCD450		
8 カラー		4 SS400		
9 カラー		4 *		
10 スリッパ		4 SUS304		
11 プッシュ		4 ALBC3		
12 オイルシール		2 NBR+SUS304		
13 ティーフック軸		2 S45C		
14 ティーフック軸スプロケット		4 FCD600		
15 ティーフック軸受		4 FC200+SUS304		
16 カラー		8 SS400		
17 カラー		8 *		
18 スリッパ		8 SUS304		
19 プッシュ		8 ALBC3		
20 オイルシール		16 NBR+SUS304		
21 下部案内軸		2 S45C		
22 下部案内軸スプロケット		4 FCD600		
23 下部案内軸受		4 FC200		
24 カラー		4 SS400		
25 カラー		4 *		
26 スリッパ		4 SUS304		
27 プッシュ		4 ALBC3		
28 オイルシール		8 NBR+SUS304		
29 フライ		4 木板		
30 ゴム板		4 木板+NBR		
31 上部案内軸		2 S45C		
32 上部案内軸スプロケット		4 FCD600		
33 上部案内軸受		4 FC200		



上部案内軸 No.1-4初沈汚泥掻寄機

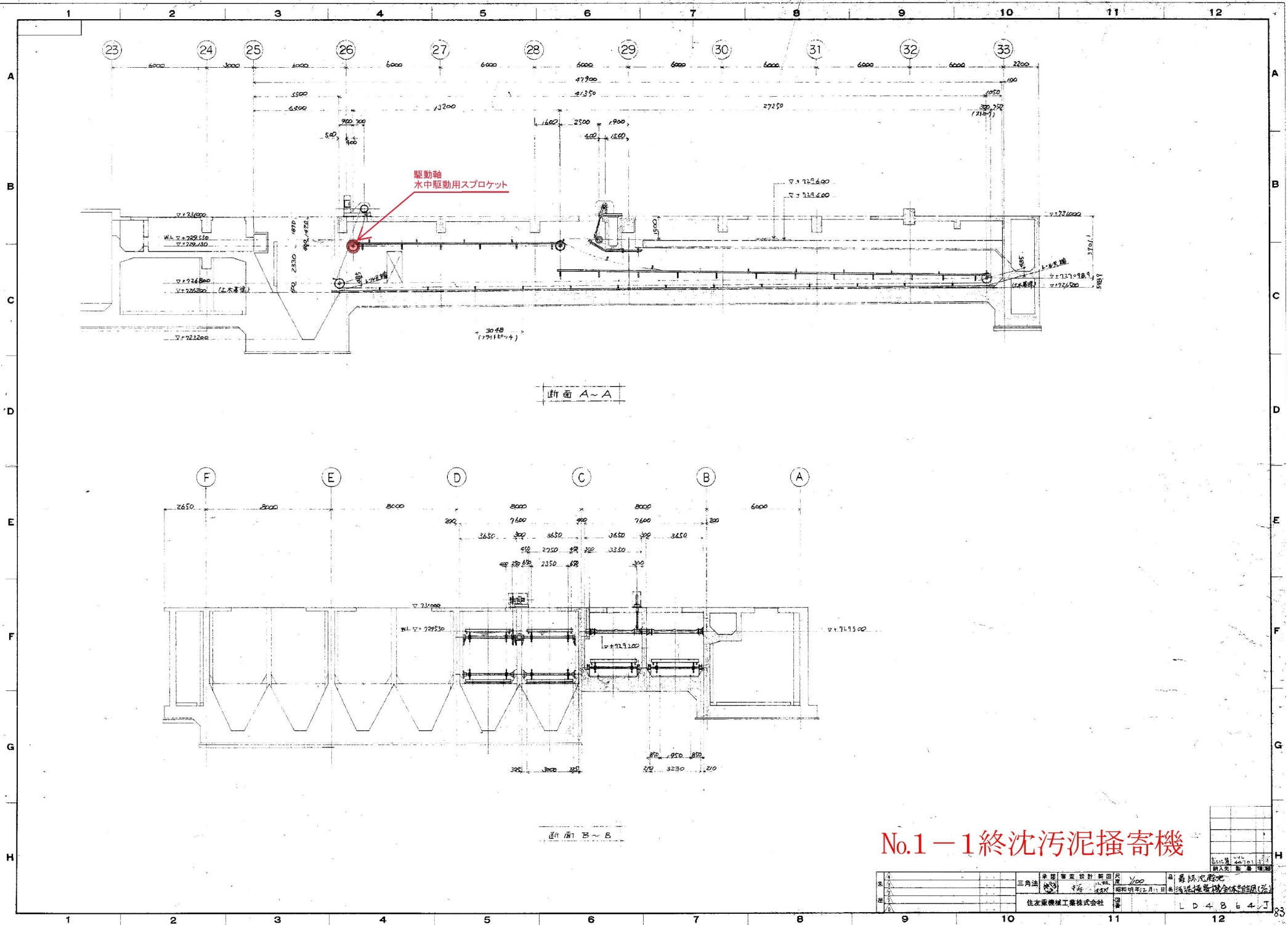
130,120,110,110	三角法	設計	承認	検定	製図	材料	加工	組立	検査	倉庫	出荷
住友重機工業株式会社 本社 軸組立図 図番: L E 9002 J 設計: 11 承認: 11 検定: 11 製図: 11 材料: 11 加工: 11 組立: 11 検査: 11 倉庫: 11 出荷: 11											

HSS15219Bに変更



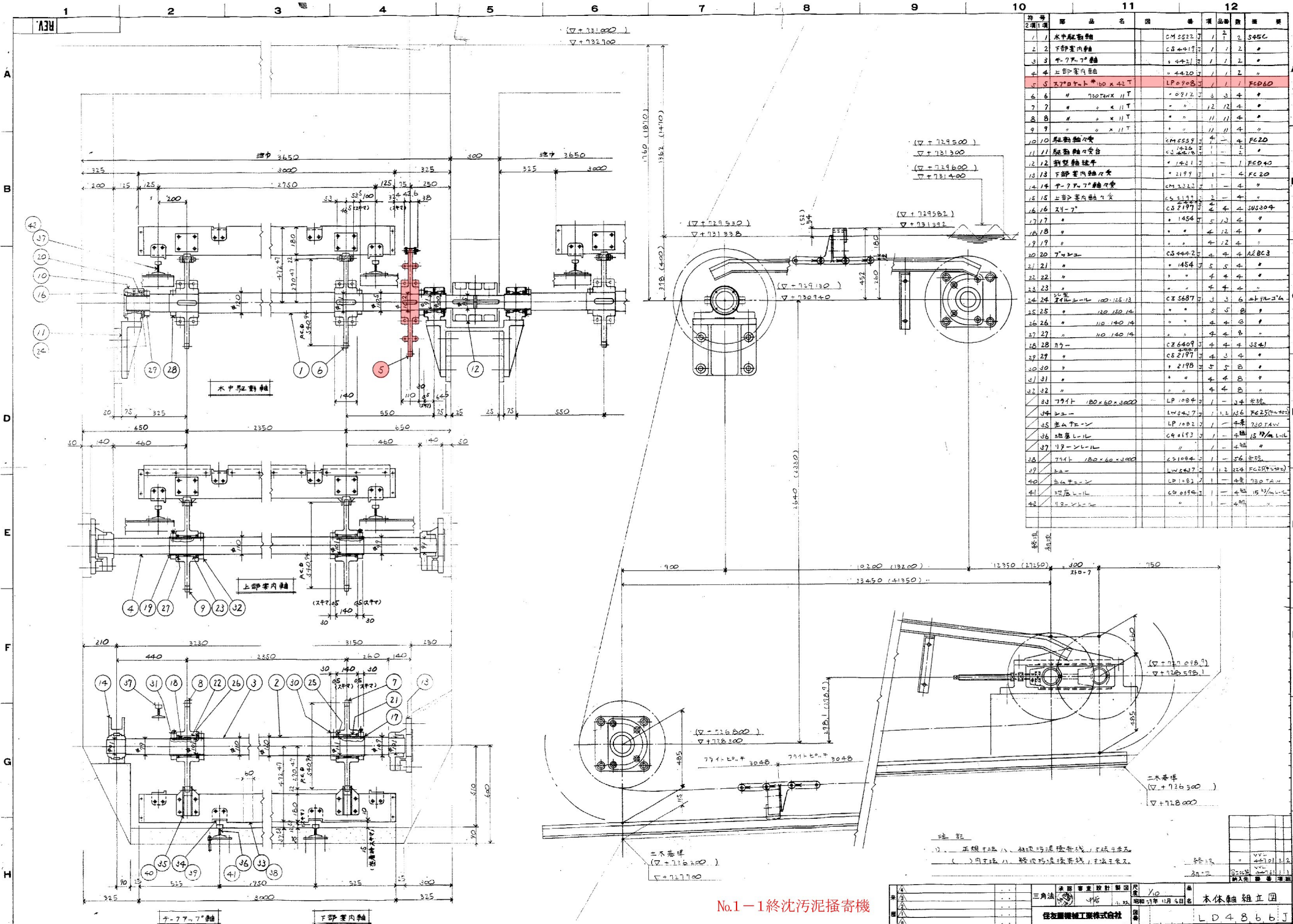
No.1-1終沈污泥搔寄機 施工範圍

形	式	771 12 V 27 W - 12 V 27 W
機	出 力	8 mW
機	度	0.8 mm
機	長	254 41930 mm (寸)
池	寸 法	本体 3.65 寸 × 4.0 寸
	フアイト	本機 180.6 mm × 200 mm
	771 池寸	320.6 mm (10 1/16 寸)
	本体寸	732.1 mm (152.4 寸) × 79.7 mm (15.4 寸) × 190.0 mm (48.1 寸)
保	証	3 年
減	速 機	型番 NH-874-TL V/S10
電	動 機	0.75 kW × 2 P400VX 50Hz
		全高 1700 mm 全幅 1000 mm
製	造 数	2 機 1 台 2 台



No.1-1終沈汚泥搔寄機

東	三角法	承認 審査 設計 監理 尺貫法 Y00 昭和48年12月11日	品番 最終承認 有線電報機全球電報機
証	住友重機工業株式会社	圖書 LD 4 8 6 4 J	



序号	部 品 名	图 号	数 量	备 注
1	水中駆動軸	CM552	1	545C
2	下部室内軸	CS4417	1	2
3	77-77°軸	4420	1	2
4	上部室内軸	4420	1	2
5	77-77°軸	LP0700	1	1
6	730TAX 11T	0912	3	3
7	77-77°軸	4420	12	12
8	77-77°軸	4420	11	11
9	77-77°軸	4420	11	11
10	駆動軸分岐	CM552	1	FC20
11	駆動軸分岐	CM552	1	FC20
12	駆動軸分岐	CM552	1	FC20
13	下部室内軸	CM552	1	FC20
14	77-77°軸	CM552	1	FC20
15	77-77°軸	CM552	1	FC20
16	77-77°軸	CM552	1	FC20
17	77-77°軸	CM552	1	FC20
18	77-77°軸	CM552	1	FC20
19	77-77°軸	CM552	1	FC20
20	77-77°軸	CM552	1	FC20
21	77-77°軸	CM552	1	FC20
22	77-77°軸	CM552	1	FC20
23	77-77°軸	CM552	1	FC20
24	77-77°軸	CM552	1	FC20
25	77-77°軸	CM552	1	FC20
26	77-77°軸	CM552	1	FC20
27	77-77°軸	CM552	1	FC20
28	77-77°軸	CM552	1	FC20
29	77-77°軸	CM552	1	FC20
30	77-77°軸	CM552	1	FC20
31	77-77°軸	CM552	1	FC20
32	77-77°軸	CM552	1	FC20
33	77-77°軸	CM552	1	FC20
34	77-77°軸	CM552	1	FC20
35	77-77°軸	CM552	1	FC20
36	77-77°軸	CM552	1	FC20
37	77-77°軸	CM552	1	FC20
38	77-77°軸	CM552	1	FC20
39	77-77°軸	CM552	1	FC20
40	77-77°軸	CM552	1	FC20

No.1-1終沈汚泥掻寄機

三角法

本圖書設計部

Y0

昭和19年11月4日

木体組立図

住友重機械工業株式会社

LD4866J2

参 考 資 料

この「参考資料」は、入札参加者の適正かつ迅速な見積りに資するための資料である。従って「参考資料」は、請負契約上の拘束力を生じるものではない。

なお、この「参考資料」の有効期限は、この修繕の入札日までとする。

事 業 名： 富士北麓流域下水道事業
修 繕 名： 富士北麓浄化センターNo.1-4初沈汚泥掻寄機外修繕
修繕場所： 富士北麓浄化センター

公益財団法人 山梨県下水道公社

本 修 繕 費 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
本修繕費	修繕工							
		直接修繕費						
			直接材料費	式	1			A-1
			補助材料費	式	1			
			小計					
			機械設備据付労務費	式	1			B-1
			小計					
			複合工費	式	1			
			小計					
			機械経費	式	1			
			小計					
			仮設費	式	1			
			小計					

本 修 繕 費 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
			計					
		間接修繕費						
			共通仮設費	式	1			
			小計					
			現場管理費	式	1			
			小計					
			修繕間接費	式	1			
			小計					
			計					
		修繕原価						
		計（修繕原価）						
		一般管理費等						
			一般管理費等	式	1			

本 修 繕 費 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
			計					
修繕価格								
消費税相当額				式	1			
本修繕費計								

明 細 書

直接材料費

A-1 (1/5)

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
【No.1-4初沈汚泥掻寄機修繕部品】						
主務チェーン	HSS15219B	条	4			
駆動チェーン	HB160	条	1			
駆動軸主務スプロケット	HSS15219B NT11(組割):FCD600	個	4			
従動軸主務スプロケット	HSS15219B NT11(組割):下部案内軸用	個	4			
従動軸主務スプロケット	HSS15219B NT11(組割):上部案内軸・デークアップ軸用	個	8			
水中駆動軸駆動スプロケット	HB160 NT45(割型):FCD600	個	1			
タイトナースプロケット	HB160 NT11:S45C (ブッシュ、止ネジ含む)	個	1			
減速機駆動スプロケット	HB160 NT28:S45C (シャーピンスプロボス含む)	式	1			
シャーピン		本	13			
ブッシュ	φ 125/ φ 100×91	個	4			
オイルシール	SC100×125×13	個	6			
リミットスイッチ		個	1			
平行キー	32×18×135:S45C	本	4			
平行キー	22×14×310:S45C	個	1			
平行キー	28×16×135:S45C	個	1			
スリーブ	φ 100× φ 91×143:SUS304	個	2			

明 細 書

直接材料費

A-1 (2/5)

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
スリーブ	φ 100× φ 91×162:SUS304	個	2			
スリーブ	φ 110× φ 101×205:SUS304	個	8			
スリーブ	φ 120× φ 111×205:SUS304	個	4			
カラー	φ 150× φ 100×30:SS400	個	4			
カラー	φ 160× φ 110×30:SS400	個	16			
カラー	φ 160× φ 111×30:SS400	個	4			
カラー	φ 170× φ 120×30:SS400	個	8			
ボルトナット	M12×50L:SUS304	組	52			
ボルトナット	M16×50L:SUS304	組	12			
ストライカー部品		式	1			
60巾用シュー	FCD600 半数勝手反対:69×90×90 右左各76個	個	152			
エンドプレート	SS400	式	1			
シュー留め具	P2* φ 35	枚	96			
フライト用ボルト	M12*100L	組	608			
ゴム止め板	FB*32*3*445	枚	8			
ゴム止め板	FB*32*3*1850	枚	4			
ゴム板	10t*32*3*445	枚	8			

明 細 書

直接材料費

A-1 (3/5)

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
ゴム板	10t*32*3*1850	枚	4			
【No.1-4初沈汚泥掻寄機減速機修繕部品】						
軸受	6221NR	個	1			
軸受	6026	個	1			
軸受	6408	個	1			
軸受	6210	個	1			
横外カバー	619# 廃油穴付き	個	1			
中間カバー	419DA	個	1			
偏心体用軸受	619YSX	個	2			
偏心軸受	61243YSX	個	1			
オイルシール	D120×155×16	個	1			
Aパッキン	619#	個	1			
Bパッキン	619#	個	1			
Cパッキン	619#	個	1			
T L用パッキン	613#BC	個	2			
低速軸カラー	619#H	個	1			
偏心体	419#5971	個	1			

明 細 書

直接材料費

A-1 (4/5)

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
曲線板	419#59	個	1			
外ピン	9×80	個	60			
外ローラー	8.0×11.2×20	個	60			
内ローラー	27.06×37×52	個	12			
曲線板	411# 412# 43	個	1			
外ピン	6×40	個	60			
内ローラー	12×17×28	個	8			
オイルゲージ	4190DA H	個	1			
シールワッシャー	PS1/4	個	4			
給油栓	RP1	個	1			
当金	419#	個	2			
平行キー	両丸12×8×65	個	1			
ディスタンス	22.5×32×2	個	1			
平行キー	両丸7×7×30	個	1			
モーターファン	F80	個	1			
Vリング	V16A	個	1			
防振ナット	M5	個	3			

明 細 書

直接材料費

A-1 (5/5)

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
T Lパッキン(ハ)		個	2			
軸用スナップリング	40 φ	個	1			
軸用スナップリング	22 φ	個	1			
中間軸	4190DA	個	1			
ローター付モーター軸	短角軸	個	1			
反負荷側カバー	F80	個	1			
【No.1-4初沈汚泥掻寄機レール関係部品】						
ガイドレール	延べ93m	式	1			
嵩上げ材	FB32*6 ガイドレール用	式	1			
嵩上げ材	SUS304 池底レール用	本	28			
座板	t9*65*150	枚	44			
継目板	t9*38*380	枚	40			
六角ボルト	M12*40L N, W, SW 座板用	組	88			
六角ボルト	M16*50L N, SW 継目板用	組	88			
【No.1-1終沈汚泥掻寄機修繕部品】						
駆動軸駆動スプロケット	No.160 NT42(割型):FCD600	個	1			
合 計						

明 細 書

機械設備据付労務費
(一式)

B-1

[illegible]