

## 修 繕 数 量 総 括 表

公益財団法人山梨県下水道公社									
事 務 局 長		所 長		リ ー ダ ー		審 査		設 計	

年 度	令和8年度	修 繕 概 要	No.1-1送風機分解点検・整備（工場） 1台
事 業 名	峡東流域下水道事業		
路 線 名	峡東浄化センター		
修 繕 名	峡東浄化センターNo.1-1送風機分解点検・整備		
修 繕 場 所	峡東浄化センター		
修 繕 理 由			
備 考			

## 本 修 繕 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
本修繕費	修繕工							
		工場原価						
			材料費(工場)	式	1			A-1
			小計					(工場材料費)
			労務費(工場)	式	1			
			小計					(工場労務費)
			塗装費	式	1			
			小計					(工場塗装費)
			直接経費	式	1			
			小計					(工場直接経費)
			間接整備費	式	1			
			小計					(工場間接経費)
			計					工場原価
		直接修繕費						

## 本 修 繕 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
			輸送費	式	1			
			小計					[輸送費]
			直接材料費	式	1			A-2
			小計					
			補助材料費	式	1			
			小計					
			計					[材料費]
			一般労務費	式	1			
			小計					(一般労務費)
			機械設備据付労務費	式	1			
			小計					(機械設備据付労務費)
			計					[労務費]
			機械経費(率)	式	1			
			機械経費(積み上げ)	式	1			

## 本 修 繕 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
			小計					[直接経費]
			仮設費	式	1			
			小計					[仮設費]
			計					直接修繕費
		間接修繕費						
			共通仮設費	式	1			
			小計					[共通仮設費]
			現場管理費	式	1			
			小計					[現場管理費]
			据付間接費	式	1			
			小計					[据付間接費]
			計					間接修繕費
		据付修繕原価						
		計（修繕原価）						



## 明 細 書

材料費(工場)

A-1 (1/2)

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
①No.1-1送風機						
【本体部】						
エンドラビリンス		個	1			
防振ゴム		台分	1			
油配管用ガスケット・ボルト		式	1			
オイルタンクカバー用ガスケット(1)		個	1			
オイルタンクカバー用ガスケット(2)		個	1			
Oリング		個	11			
リテーナー		個	1			
コロ		個	12			
ブッシング		個	11			
ブッシング		個	11			
ワッシャ		台分	1			
ブッシング		個	1			
ガスケット		個	1			
ガスケット		組	1			
小計						

## 明 細 書

材料費(工場)

A-1 (2/2)

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
【増速機部】						
ガスケット		個	2			
Oリング		個	4			
ベアリング		個	2			
オイルポンプ		個	1			
小物品		式	1			
【個別給油装置】						
ギヤポンプ		台	1			
モーター		台	1			
オイルクーラ		個	1			
フィルタエレメント		個	1			
圧力計		個	1			
流量スイッチ		個	1			
小計						
合計						

## 明 細 書

直接材料費

A-2

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
①No.1-1送風機						
閉止フランジ	200A×5K×SSメッキ	枚	4			
閉止フランジ	32A×10K×SSメッキ	枚	4			
フランジパッキン	200A×5K×3t V#6500	枚	4			
フランジパッキン	200A×5K×3t EPDM	枚	4			
フランジパッキン	32A×10K×3t	枚	4			
合計						

# 機械設備共通仕様書

## 第1章 総則

### 第7101条 適用範囲

1. 本仕様書は、公益財団法人山梨県下水道公社（以下「公社」という。）が管理する機械設備の修繕及び分解点検（以下「修繕等」という。）に適用する。
2. 設計図面及び特記仕様書に記載された事項は、本仕様書に優先する。
3. 仕様書、特記仕様書及び設計図面に疑義が生じた場合は、公社と受注者との協議により決定する。

### 第7102条 用語の定義

用語の定義は、公社共通仕様書第1102条の規定に基づくものとする。

### 第7103条 法令等の遵守

法令等の遵守は、公社共通仕様書第1115条の規定に基づくものとする。

### 第7104条 提出書類

1. 受注者は、契約締結後速やかに次の各号の書類を提出し、承諾を受けた上、修繕等に着手すること。

（各2部）

- |                     |         |
|---------------------|---------|
| 一 現場代理人及び主任技術者通知書   | （ 7日以内） |
| 二 工程表               | （ 7日以内） |
| 三 施工計画書             | （30日以内） |
| 四 酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者届 | （30日以内） |

〔酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習終了証（第二種）の写しを添付のこと〕  
※ただし、酸素欠乏等の危険を伴う作業のある場合

2. 提出した書類の内容を変更する必要があるときは、直ちに変更届を提出すること。
3. 受注者は、修繕等が完了したときは、速やかに次の各号の書類を提出すること。（指定のないものは各1部）

- |            |      |
|------------|------|
| 一 完成届      | （2部） |
| 二 出来高調書    |      |
| 三 完成図書一式   | （2部） |
| 四 契約代金請求書  |      |
| 五 修繕目的物引渡届 | （2部） |

4. 前記各項のほか、監督員が提出するように指示した書類は、指示した期日までに提出すること。

### 第7105条 修繕等の着手

修繕等の着手とは、修繕開始日以降の実際の修繕等のための準備工（現場事務所等の設置又は現地調査をいう。）又は工場製作を含む修繕等における工場製作工のいずれかに着手することをいう。

第7106条 関係官庁への手続き等

1. 受注者は、関係官公庁への手続き等については、公社共通仕様書第1111条の規定に基づくものとする。
2. 受注者は、契約締結後速やかに関係官公庁等に作業上必要な届出又は許可申請を行い、許可等を受けること。

第7107条 現場体制

1. 受注者は、契約締結後速やかに現場代理人並びに修繕等の技術及び経験を有する主任技術者を定めるとともに、現場に現場代理人を常駐させて所定の業務に従事させること。
2. 酸素欠乏等の危険を伴う作業を行う場合は、酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者を定め、現場に常駐させ所定の業務に従事させること。
3. 受注者は、善良な作業員を選定し、秩序正しい作業を行わせ、かつ、熟練を要する作業には、相当の経験を有する者を従事させること。
4. 受注者は、適正な作業の進捗を図るとともに、そのための十分な数の作業員を配置すること。

第7108条 施工体制台帳

1. 受注者は、修繕等を施工するために下請契約を締結した場合、国土交通省令に従って記載した施工体制台帳を作成し、修繕現場に備えるとともに、その写しを監督員に提出しなければならない。
2. 第1項の受注者は、国土交通省令に従って、各下請負者の施工の分担関係を表示した施工体系図を作成し、公共工事の入札及び契約の適正化の促進に関する法律に従って、修繕関係者が見やすい場所及び公衆が見やすい場所に掲げるとともにその写しを監督員に提出しなければならない。
3. 第1項の受注者は、監理技術者、主任技術者及び第1項の受注者の専門技術者に、修繕現場内において、修繕名、工期、顔写真、所属会社名及び社印の入った名札等を着用させなければならない。名札は図1-1-1を標準とする。

監理（主任）技術者	
氏 名 ○○ ○○	
修繕名 ○○修繕	
工 期 自○○年○○月○○日 至○○年○○月○○日	
会 社 ◇◇株式会社	印

写真

2cm×3cm  
程 度

[注1] 用紙の大きさは名刺サイズ以上とする

[注2] 所属会社の社印とする。

図1-1-1 名札の標準図

4. 第1項の受注者は、施工体制台帳及び施工体系図に変更が生じた場合は、その都度速やかに監督員に提出しなければならない。
5. 発注者が認めた軽微な修繕等については、施工体制台帳等の提出を省略することができる。ただし、この場合、「下請負届」により、下請負人の名称、下請負の種類、期間、範囲及び下請負人に対する指導方法等について届け出なければならない。

#### 第7109条 地元関係者等の交渉等

1. 受注者は、地元関係者等の交渉等については、公社共通仕様書第1112条の規定に基づき行うこと。
2. 受注者は、いかなる理由があっても、地元関係者等から報酬又は手数料等を受けてはならない。なお、協力者及び使用人等についても、上記の行為の内容について十分監督指導すること。
3. 使用人等が前項の行為を行ったときは、請負者がその責任を負うこと。

#### 第7110条 損害賠償及び補償

1. 受注者の損害賠償は、公社共通仕様書第1123条の規定に基づくものとする。
2. 受注者は、施設の損傷及び第三者等に損害を及ぼしたときは、直ちに監督員に報告し、その指示を受けるとともに、速やかに対処すること。

#### 第7011条 事前調査

受注者は、着手に先立ち、現地の状況、関連工事、その他について綿密な調査を行い、十分に現場の状況を把握し、修繕等を実施すること。

#### 第7112条 工程管理

1. 受注者は、あらかじめ提出した工程表に従い、工程管理を適正に行うこと。
2. 予定の作業工程と実績とに差が出た場合は、必要な措置を講じて作業の円滑な進行を図ること。
3. 作業実施の都合上、修繕期間に含んでいない日（祝日又は休日等）に作業を行う必要がある場合は、あらかじめその作業内容、作業時間等について監督員の承諾を得ること。

#### 第7113条 作業記録写真

受注者は、次の各号に従って作業記録写真を撮影し、作業が終了したときは工種ごとに工程順に編集したものを作業記録写真帳に整理し、「完成届」に添付して監督員に提出すること。

- 一 作業前、作業後の状況を同一方向で撮影すること。
- 二 写真は件名、撮影場所、撮影対象及び受注者名を明記した黒板を入れて撮影すること。
- 三 一枚の写真では作業状況が明らかにならない場合は、貼り合わせること。
- 四 写真は、原則としてカラー写真とし、大きさはサービス判とすること。

## 第2章 安全管理

### 第7201条 一般事項

公社共通仕様書第1128条に基づき行うこと。

#### 第7202条 安全教育

受注者は、作業に従事する者に対して定期的に当該作業に関する安全教育を行い、作業者等の安全意識の向上を図ること。

#### 第7203条 労働災害防止

1. 受注者は、現場の作業環境を常に良好な状態に保ち、機械器具その他の設備は常時点検して、作業に従事する者の安全を図ること。
2. 酸素欠乏等の危険を伴う場所に入入りし、又はこれら内部で作業を行う場合は、労働省令で定める酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者の指示に従い、酸素欠乏空気、有害ガス等の有無を作業開始前及び作業中は常時調査し、換気等事故防止に必要な措置を講ずるとともに、呼吸用保護具等を常備すること。なお、酸素及び硫化水素の測定結果は、記録、保存し、監督員が提示を求めた場合にはその指示に従うこと。
3. 作業中、酸素欠乏空気や有害ガス等が発生した場合には、直ちに必要な措置を講ずるとともに、監督員及びその他関係機関に緊急連絡を行いその指示により適切な措置を講ずること。
4. 資格を必要とする諸機械を取扱う場合には、必ず有資格者をあて、かつ、誘導員を配置すること。
5. 現場において人身事故が発生した場合は、速やかに事故報告書を作成し、監督員に報告すること。

#### 第7204条 公衆災害防止

受注者は作業中、常時作業現場周辺の居住者の安全に努め、現場の保安対策を十分講ずること。

### 第3章 その他

#### 第7301条 修繕等の完成

受注者の修繕等の完成は、所定の書類が提出された後、検査員の検査をもって完成とする。

#### 第7302条 検査

公社共通仕様書第1116条の規定に基づき行うものとする。

#### 第7303条 その他

本仕様書に定めない事項については、監督員に報告し、指示を受け処理すること。

# 峡東浄化センターNo.1-1 送風機分解点検・整備

## 特記仕様書

(適用)

第1条 本特記仕様書は、峡東浄化センターのNo.1-1 送風機の故障による事故を未然に防ぎ、設備の延命を図るための分解点検及び整備に適用する。

(修繕場所)

第2条 本修繕の場所及び対象は次に掲げるものとする。

場 所 山梨県笛吹市石和町東油川字北畑 417 (峡東浄化センター)

対 象 (1) No.1-1 送風機 1台

片吸込形単段ターボブロワ

$\phi 200 \times 55 \text{m}^3/\text{min} \times 61.7 \text{kPa} \times 90 \text{kW} \times 400 \text{V}$

(修繕内容)

第3条 本修繕の内容は次に掲げるものとする。また、作業は原則として平日の昼間とする。

- (1) 対象機器の点検・整備前の試運転・データ測定
- (2) 工場整備対象の撤去・現地搬出・工場搬入
- (3) 工場整備対象の工場分解点検・整備
- (4) 工場整備対象の工場搬出・現地搬入・据付・調整等
- (5) 振動監視装置・軸移動監視装置・送風機回転計移設 (No.2-2 送風機→No.1-1 送風機)
- (6) 対象機器の点検・整備後の試運転・データ測定
- (7) その他上記に付帯する業務

詳細については、別添「点検内容」に示すものとする。また、交換部品については、別添「交換部品一覧表」に示すものとする。

(施工条件)

第4条 本修繕の施工は、次のとおりとする。

### 1 一般事項

- ア 作業の日程、工程等については、事前に監督員と協議をした上で施工にあたること。
- イ 当該機の整備に関わる作業期間は極力短期間になるよう努め、機器運転停止となる期間を極力短期間にする事。
- ウ 作業にあたっては、周囲の既存設備に損傷を与えないよう十分留意すること。
- エ 作業終了後は、速やかに使用機器、仮設物及び残材等を搬出し、作業場所の清掃に努めること。

### 2 材料

- ア 交換する部品の材質及び規格は、既設と同等もしくはこれ以上の能力のあるものとする。

### 3 不具合対応

- ア 施工中に別の異常が発見された場合には、監督員に連絡するとともに対応の協議を行うこと。
- イ 不具合が発生した場合においては、とるべき必要な処置を施すこと。

#### 4 支給品

ア 本修繕に必要な次の物品等については支給する。なお、その受渡し及び取扱い上の注意事項については、別途協議する。

(1) 電力（当該設備周辺から供給できるものに限る）

(2) 用水（当該設備周辺から供給できるものに限る）

(3) その他必要と認めた物

（提出書類）

第5条 本修繕の提出書類は、公社共通仕様書、機械設備共通仕様書に掲げるものとする。ただし、「完成図書一式」については、紙の完成図書及びPDF形式による完成図書の電子ファイルを納めた電子媒体（CD-R又はDVD-R、ウイルス対策済み）をそれぞれ提出すること。

（再生資源利用計画）

第6条 再生資源利用計画（実施）書及び再生資源利用促進計画（実施）書の提出

本修繕は、建設副産物実態調査の対象修繕であり、請負者は国土交通省ホームページに登録されている建設リサイクル報告様式により作成した再生資源利用計画書及び再生資源利用促進計画書を出し、1部（紙）を施工計画書に添付し監督員に提出するものとする。修繕完了後は速やかに、当初入力した修繕データを実績値に修正した再生資源利用実施書及び再生資源利用促進実施書を出し、1部（紙）を完成書類に添付し、また、電子データを電子媒体（CD、DVD等）により監督員に提出するものとする。また、受注者は、計画及び確認結果票を修繕現場の公衆が見やすい場所に掲げなければならない。なお、建設副産物情報交換システム（コブリス・プラス）を利用し入力することも可とし、この場合は電子データの提出は不要とする。

※建設リサイクル報告様式の最新版を国土交通省のホームページからダウンロードして入手すること。また、同ページに掲載されている、記入内容チェックツールを使用して入力内容をチェックすること。建設副産物情報交換システム（コブリス・プラス）を利用する場合は、システムで入力内容をチェックすること。

[https://www.mlit.go.jp/sogoseisaku/region/recycle/d03project/d0306/page\\_03060101credas1top.htm](https://www.mlit.go.jp/sogoseisaku/region/recycle/d03project/d0306/page_03060101credas1top.htm)

（法定外の労災保険の付保）

第7条 本修繕において、受注者は法定外の労災保険に付すよう努めなければならない。

（その他）

第8条 本修繕の施工にあたり、疑義が生じた場合には、その都度監督員と協議すること。

## 峡東浄化センターNo.1-1送風機分解点検・整備

### ○点検内容

#### 【対象機器】

- ① No.1-1送風機 1台

#### [現地作業]

- 1 点検・整備前試運転、データ測定
- 2 撤去・搬出
- 3 工場整備後、搬入・据付
- 4 振動監視装置・軸移動監視装置・送風機回転計移設 (No.2-2送風機→No.1-1送風機)
- 5 工場整備後、絶縁抵抗測定・補修塗装
- 6 点検・整備後試運転、データ測定
- 7 その他上記に付帯する業務

#### [工場作業]

- 1 工場搬入
- 2 機器分解・清掃
- 3 各部状態確認・測定 (寸法測定)
  - ・ 必要箇所部品状態確認
  - ・ 浸透探傷試験 (インペラ、増速機歯車・軸受)
  - ・ その他必要項目測定
- 4 塗装・膜厚測定
  - ・ ケレン、フェノール樹脂塗料による補修塗装 (ケーシング)
- 5 部品交換・組立
- 6 各種試験
  - ・ 振動・騒音測定
  - ・ 工場性能試験 ※現状の性能確認のための試験とする。
  - ・ その他必要な試験
- 7 工場搬出
- 8 その他上記に付帯する業務

#### [備考]

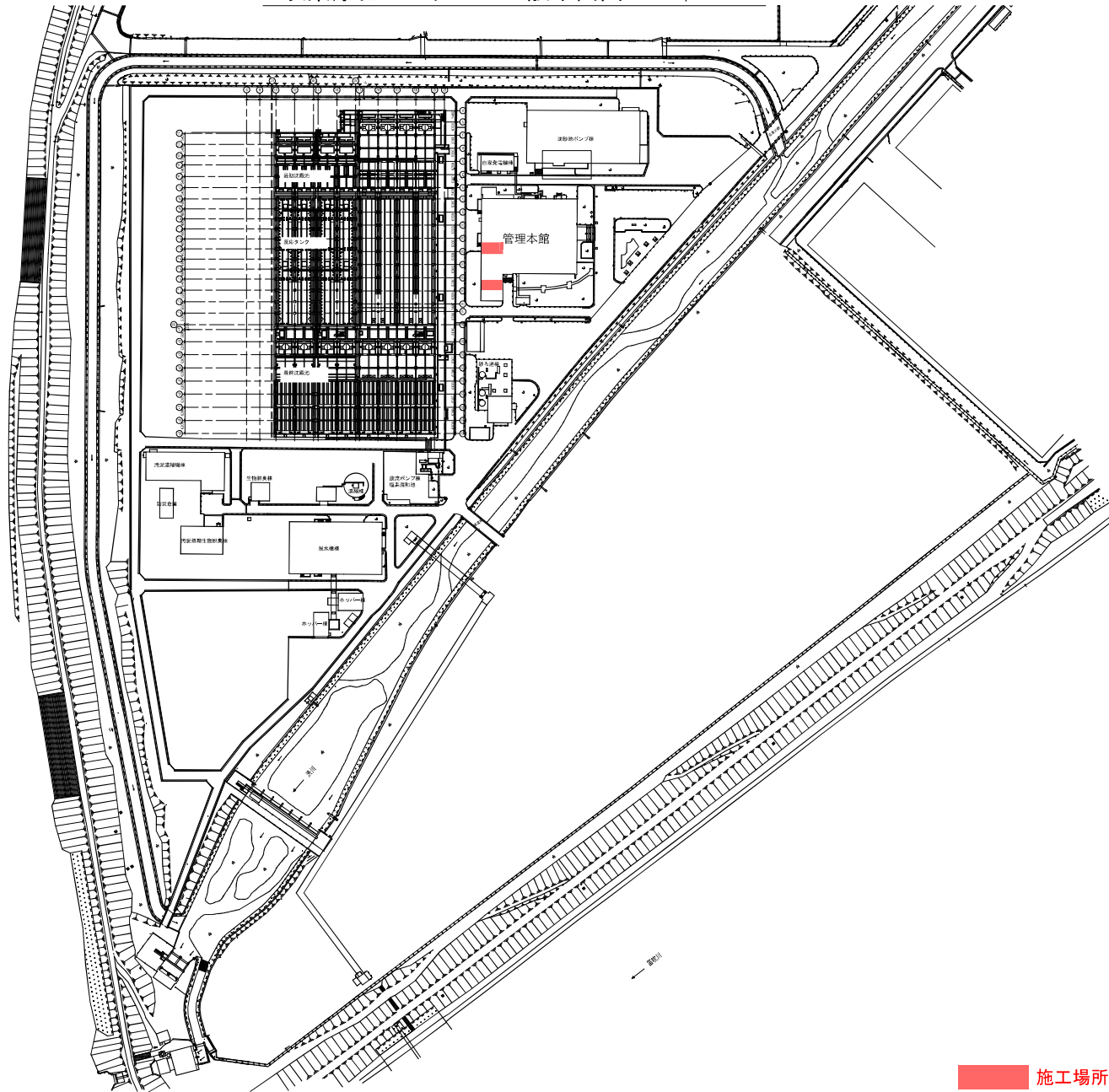
- ・ 作業手順は工程に応じて前後して構わない。

## 交換部品一覧表

件名： 峡東浄化センターNo.1-1送風機分解点検・整備

項目		単位	数量	備考	
(No.)	(部品名等)	(形式等)			
1. 材料費(工場組付)					
①No.1-1送風機		BHOP-DGM	台数	1	別添図面参照
【本体部】					
1-1-1	エンドラビリンス		個	1	
1-1-2	防振ゴム		台分	1	
1-1-3	油配管用ガスケット・ボルト		式	1	
1-1-4	オイルタンクカバー用ガスケット(1)		個	1	
1-1-5	オイルタンクカバー用ガスケット(2)		個	1	
1-1-6	Oリング		個	11	
1-1-7	リテーナー		個	1	
1-1-8	コロ		個	12	
1-1-9	ブッシング		個	11	
1-1-10	ブッシング		個	11	
1-1-11	ワッシャ		台分	1	
1-1-12	ブッシング		個	1	
1-1-13	ガスケット		個	1	
1-1-14	ガスケット		組	1	
【増速機部】					
1-2-1	ガスケット		個	2	
1-2-2	Oリング		個	4	
1-2-3	ベアリング		個	2	
1-2-4	オイルポンプ		個	1	
1-2-5	小物品		式	1	
【個別給油装置】					
1-3-1	ギヤポンプ		台	1	
1-3-2	モーター		台	1	
1-3-3	オイルクーラ		個	1	
1-3-4	フィルタエレメント		個	1	
1-3-5	圧力計		個	1	
1-3-6	流量スイッチ		個	1	
2. 材料費(現地組付)					
①No.1-1送風機		BHOP-DGM	台数	1	別添図面参照
2-1-1	閉止フランジ	200A×5K×SSメッキ	枚	4	
2-1-2	閉止フランジ	32A×10K×SSメッキ	枚	4	
2-1-3	フランジパッキン	200A×5K×3t V#6500	枚	4	
2-1-4	フランジパッキン	200A×5K×3t EPDM	枚	4	
2-1-5	フランジパッキン	32A×10K×3t	枚	4	

峡東浄化センター 一般平面図 S=1/1000



峡東浄化センター			
工事番号	図面番号	0-01	
工事名			
工事箇所	笛吹市石和町東油川地内		
図面名	一般平面図		
設計製図	縮尺	1/1000	
事業主体	山梨県		

■ 施工場所





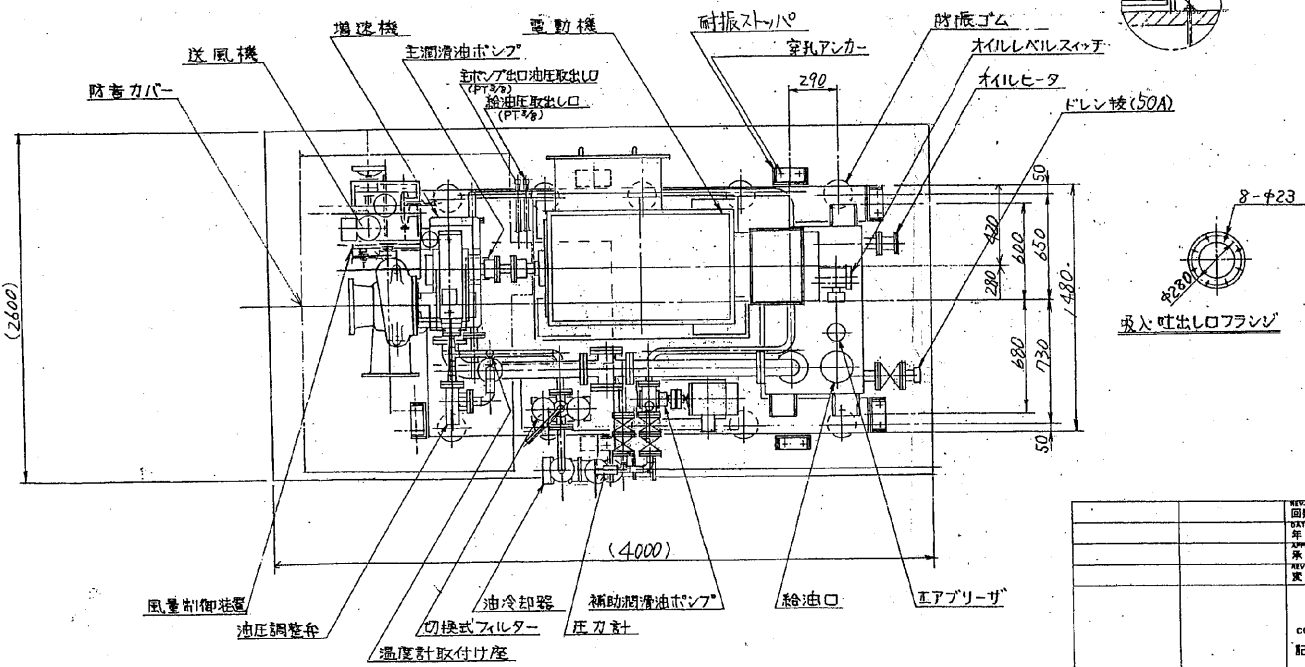
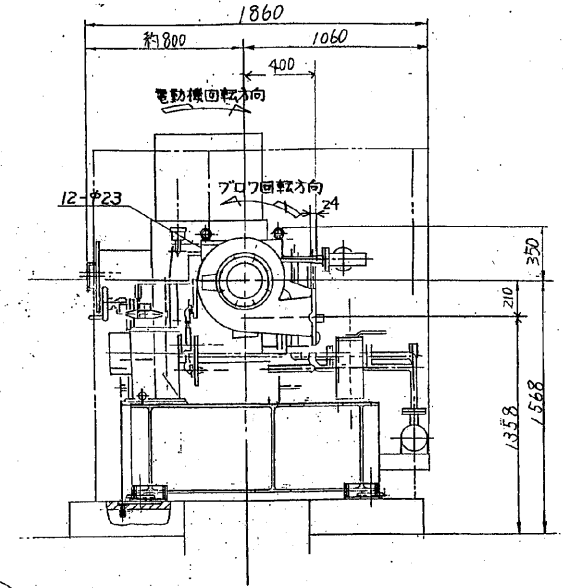
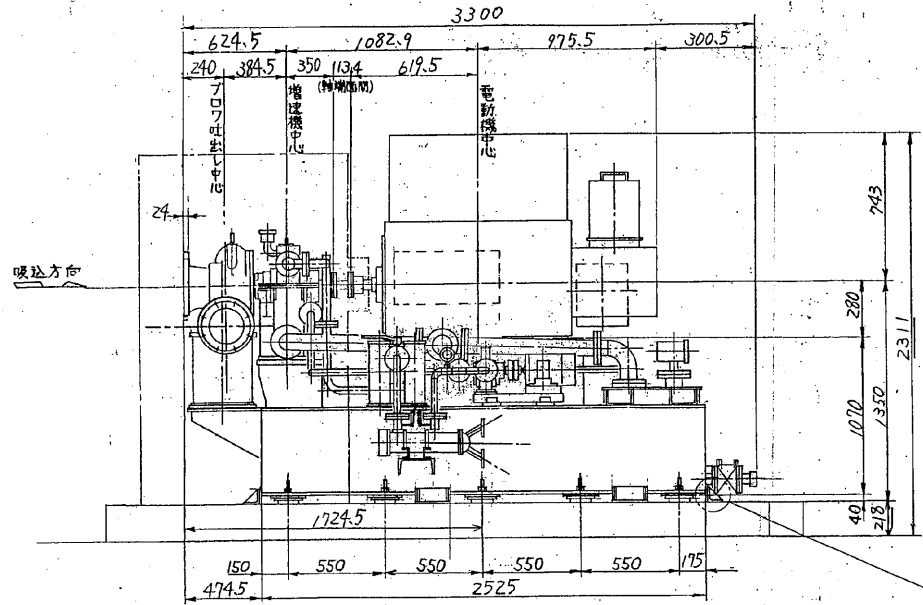


ブロー製作仕様書										
1. 御注文主	山梨県 殿			機番	1-1号送風機					
2. 供給先	峡東浄化センター 御用			機器名称	曝気ブロー					
3. 工事名	峡東浄化センター送風機設備機械工事			設置場所	<input checked="" type="checkbox"/> 屋内 <input type="checkbox"/> 屋外					
4. 品名・形式	片吸込形単段ターボブロー (BHOP-DGM)			呼び径	200	数量	1台			
5. 仕様	吸込風量: 55 m <sup>3</sup> /min			12. 付属品 1台につき	軸継手(フォームフレックス) 1組					
	吸込全静圧: -1.96kPa (-200mmAq)		吸込温度: 35℃		安全ガード 1式					
	吐出し全静圧: 59.8 kPa (6100mmAq)		吐出し温度: 95℃		基礎ベース 1式					
	ブロー全静圧差: 61.7 kPa (6300mmAq)		最高使用温度: 105℃		耐震ストッパ 1式					
	回転数: 27354 rpm				防振ゴム 1式					
	取扱気体: 普通空気 性状: <input type="checkbox"/> 摩耗 <input type="checkbox"/> 腐蝕 <input checked="" type="checkbox"/> 普通				軸受温度計 ( <input checked="" type="checkbox"/> ダイヤル <input type="checkbox"/> 棒状) 4個					
	ガス組成:									
	含塵量: - g/m <sup>3</sup>		塵埃性状:		<input checked="" type="checkbox"/> インレットペーン (電油式) 1式					
	比重量(概値): 1.293kg/m <sup>3</sup>		相対湿度: 65%		<input checked="" type="checkbox"/> 電油操作機 1式					
	駆動方式: <input checked="" type="checkbox"/> 電動機駆動 <input type="checkbox"/> タービン駆動				<input checked="" type="checkbox"/> 計器盤 1式					
動力伝達方式: <input type="checkbox"/> カップリング直結 <input checked="" type="checkbox"/> 増速機 <input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/> 起動制御器・抵抗器 1式							
回転方向: 駆動機側から見て <input checked="" type="checkbox"/> 時計方向 <input type="checkbox"/> 反時計方向			<input checked="" type="checkbox"/> 増速機 1式							
回転体GD <sup>2</sup> : 7kg-m <sup>2</sup> 騒音: 85dB(A)										
駆動機仕様: 90kW, 400V, 50Hz, 2P (電動機) 3000rpm, 形式: ED70-ERLM										
付属品: 起動制御器・抵抗器										
6. 構造	インペラ形状: <input checked="" type="checkbox"/> ターボ形 <input type="checkbox"/> 翼形 <input type="checkbox"/> セミオープン			13. 予備品	<input checked="" type="checkbox"/> 軸受 1台分					
	ガスシール形状: <input type="checkbox"/> グラスクロス <input checked="" type="checkbox"/> ラビリンス <input type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/> Oリング 1台分					
	駆動機側軸受: <input type="checkbox"/> ボール <input type="checkbox"/> コ <input checked="" type="checkbox"/> メタル ( <input type="checkbox"/> 水冷形 )				<input checked="" type="checkbox"/> パッキン (本体関係) 1台分					
反駆動機側軸受: <input type="checkbox"/> ボール <input type="checkbox"/> コ <input checked="" type="checkbox"/> メタル ( <input type="checkbox"/> 水冷形 )										
軸受潤滑方式: <input type="checkbox"/> グリース潤滑 <input checked="" type="checkbox"/> オイル潤滑										
冷却水: 50ℓ/min × 3kg/cm <sup>2</sup> G × 30℃										
7. 材質	インペラ: A6061			14. 施工範囲	現地作業 <input type="checkbox"/> 不含 <input checked="" type="checkbox"/> 試運転調整					
	ケーシング: FC250+SS400 主軸: SCM440H				<input checked="" type="checkbox"/> 据付工事 <input checked="" type="checkbox"/> 据付指導員派遣					
	軸受箱: - 軸受: S25C, S25C+WJ2				納入場所					
軸スリーブ: SS400 ベース: SS400			納入状態 <input type="checkbox"/> 構内車上渡し							
ラビリンス: AC3A										
8. 運転条件	制御方法: インレットペーン制御			16. 備考	図面名称					
	速度制御: <input checked="" type="checkbox"/> 定速 <input type="checkbox"/> 変速				<input checked="" type="checkbox"/> ブロー外形図					
9. フランジ	吸込側		吐出側		<input checked="" type="checkbox"/> ブロー断面図					
	サイズ	φ200		φ200		<input checked="" type="checkbox"/> 軸受断面図				
	方向	<input type="checkbox"/> 水平 <input type="checkbox"/> 斜下 <input checked="" type="checkbox"/> 軸方向		<input type="checkbox"/> 水平 <input type="checkbox"/> 斜下 <input type="checkbox"/> 軸方向		<input checked="" type="checkbox"/> カップリング図				
		<input type="checkbox"/> 垂直 <input type="checkbox"/> 斜上 <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/> 垂直 <input type="checkbox"/> 斜上 <input checked="" type="checkbox"/> 下水平		<input checked="" type="checkbox"/> その他				
規格		JIS5kF, F		JIS5kF, F		<input type="checkbox"/>				
10. 試験	性能試験: 立会 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 JIS B 8340に準ずる									
	分解検査: 立会 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無									
	動的釣合試験: 立会 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無									
耐圧漏洩試験: 試験値 空圧 1.2kg/cm <sup>2</sup>										
11. 塗装	種類: <input checked="" type="checkbox"/> 普通 <input type="checkbox"/> 耐蝕 <input type="checkbox"/> 耐熱									
	接合部	塗装仕様書による								
	外面	塗装仕様書による								
				承認		調査		製造番号		
				認 済		査 済		4102592		
				株式会社		電業社機械製作所		仕様書番号		
				承認		変更		TSD-96-307		
REV	口付	摘要		承認		変更		△		

番号 201

製造番号 4102592  
仕様書番号 TSD-96-307

BBT122-CP203



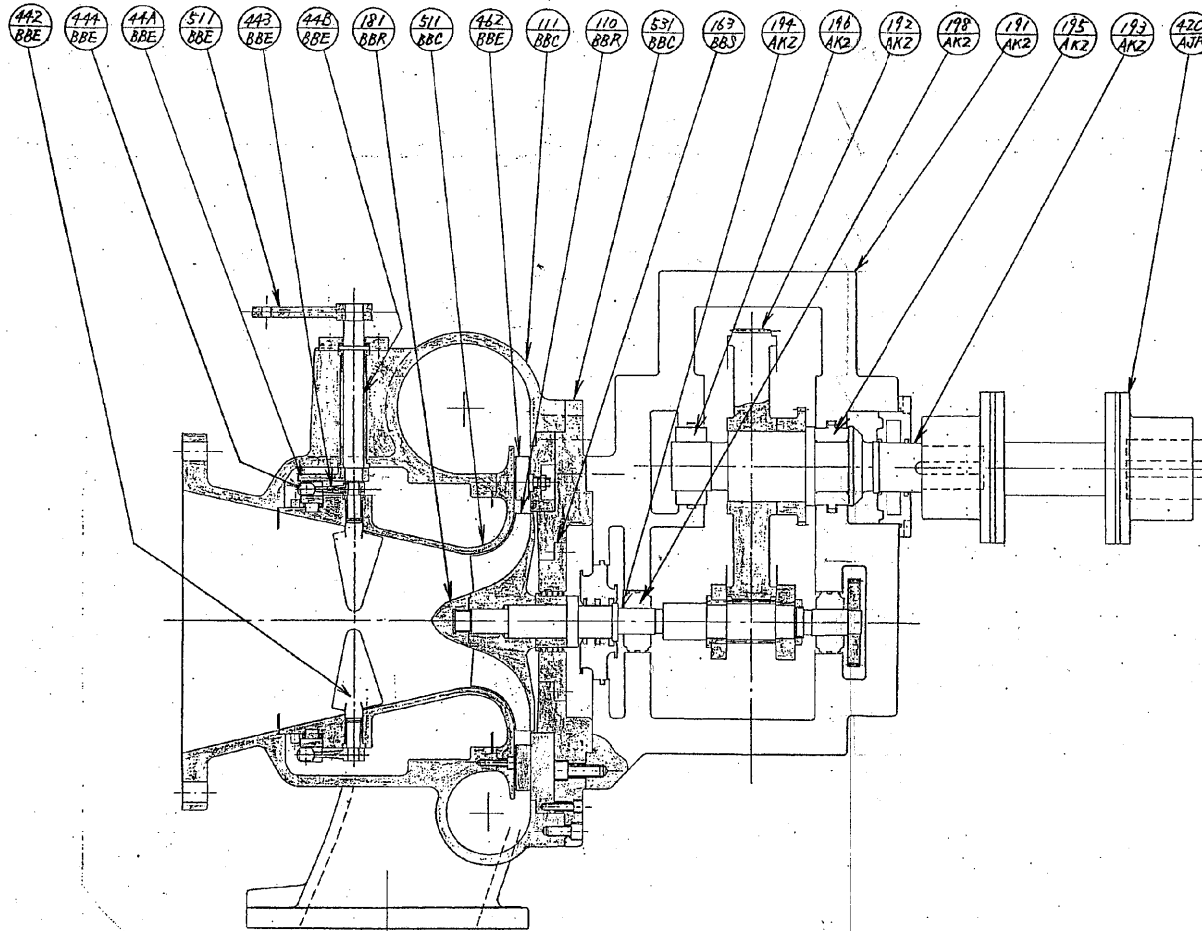
仕 様  
**送 風 機** 型 式 BHOP-DGM  
**電 動 機** 型 式 ED70-ERLM  
 風 量 55 m<sup>3</sup>/min 電 圧 400 V  
 風 圧 B=1.96(200)P61.7kPa 周 波 数 50 Hz  
 風 圧 H=578(6100) (6300mm)  
 温 度 35 (-5~35) °C 極 数 2P  
 取 扱 気 体 普 通 空 気 出 力 90 kW  
 回 転 数 約 27354 rpm 回 転 数 (同 期) 3000 rpm

- 備 考  
 1. 本図により1台製作します。  
 2. 増速機の軸受用潤滑油は添加タービン油 ISO VG 32を御使用下さい。  
 3. 冷却水は 50ℓ/min × 3 ℓ/cm<sup>2</sup> × 30°C のものを御使用下さい。

番号 202

CUSTOMER 御注文主	山梨県殿	1ST ANGLE PROJECTION 第1角法
USER 供給先	峡東浄化センター御用	
TITLE 図面名称	200耗片吸込形単段増速装置付 9-ホックの据付図	尺 度 SCALE 1/20
TYPE 型 式	BHOP-DGM	
APPROVED BY 承認者	調 査 CHECKED BY 製 図 図 検 査 DENGYOSHA MACHINE WORKS, LTD. 電 業 社 機 械 製 作 所	DRAWN BY 製 造 番 号 SERIAL NO. 4102592
REVISIONS 記 事		原 図 番 号 DRAWING NO. BBT122-CP203

670473-E21118  
900 B3



部品番号	部品名称	材質	1台分個数		備 考
			常備	予備	
BBR	110 インペラ	A6061	1		
	181 インペラ止めナット	S45C	1		
BBC	111 ケーシング	FC200	1		
	511 吸込カバー	FC200	1		
	531 エンドケース	SS400	1		
BBE	442 インレットベーン	SUS304	11		
	443 レバー	S45C	11		
	444 駆動リング	SS400	1		
	44A レバーアーム	SS400	1		
	44B スピンドル	SUS304	1		
	462 ガイドベーン	SS400	19		
	511 操作レバー	SS400	1		
BBS	163 エンドラビンス	AC3A	1組		
AJR	420 ダイアフラムカップリング		1組		
AK2	191 ギヤケース	SS400	1組		
	192 ギヤ	SCM440H	1		
	193 低速軸	SCM440H	1		
	194 高速軸	SCM440H	1		
	195 低速軸スラスト側軸受	S20C+WJ2	1組		
	196 低速軸アレン側軸受	S20C+WJ2	1組		
	198 高速軸軸受	S25C+WJ2	2組		

番号 203

REV. MARK 図改	DATE 年月日	EXPOSED BY 承認	REVISED BY 変更者
REVISIONS			
CONTENTS			
記 事			

CUSTOMER 御注文主	山梨県殿	1ST ANGLE PROJECTION 第1角法
USER 供給先	峡東浄化センター御用	
TITLE 図面名称	200粒M吸込形単段圧縮機装置付 ターボブロワ 組立断面図	単位 UNITS mm
型式	BH0P-DGM	尺度 SCALE ~
承認 APPROVED BY	調査 CHECKED BY	製図 DRAWN BY
鈴木	鈴木	鈴木美
製造番号 SERIAL NO.		4102592
原図番号 DRAWING NO.		BBT123-C0006
DMW CORPORATION 電業社機械製作所		変更REV





## 参 考 資 料

この「参考資料」は、入札参加者の適正かつ迅速な見積りに資するための資料である。従って「参考資料」は、請負契約上の拘束力を生じるものではない。

なお、この「参考資料」の有効期限は、この修繕の入札日までとする。

事業名： 峡東流域下水道事業

修繕名： 峡東浄化センターNo.1-1送風機分解点検・整備

修繕場所： 峡東浄化センター

公益財団法人 山梨県下水道公社

## 本 修 繕 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
本修繕費	修繕工							
		工場原価						
			材料費(工場)	式	1			A-1
			小計					(工場材料費)
			労務費(工場)	式	1			B-1
			小計					(工場労務費)
			塗装費	式	1			
			小計					(工場塗装費)
			直接経費	式	1			
			小計					(工場直接経費)
			間接整備費	式	1			
			小計					(工場間接経費)
			計					工場原価
		直接修繕費						

## 本 修 繕 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
			輸送費	式	1			C-1
			小計					[輸送費]
			直接材料費	式	1			A-2
			小計					
			補助材料費	式	1			
			小計					
			計					[材料費]
			一般労務費	式	1			B-2
			小計					(一般労務費)
			機械設備据付労務費	式	1			B-3
			小計					(機械設備据付労務費)
			計					[労務費]
			機械経費(率)	式	1			
			機械経費(積み上げ)	式	1			C-2

## 本 修 繕 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
			小計					[直接経費]
			仮設費	式	1			
			小計					[仮設費]
			計					直接修繕費
		間接修繕費						
			共通仮設費	式	1			
			小計					[共通仮設費]
			現場管理費	式	1			
			小計					[現場管理費]
			据付間接費	式	1			
			小計					[据付間接費]
			計					間接修繕費
		据付修繕原価						
		計 (修繕原価)						



## 明 細 書

材料費(工場)

A-1 (1/2)

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
①No.1-1送風機						
【本体部】						
エンドラビリンス		個	1			
防振ゴム		台分	1			
油配管用ガスケット・ボルト		式	1			
オイルタンクカバー用ガスケット(1)		個	1			
オイルタンクカバー用ガスケット(2)		個	1			
Oリング		個	11			
リテーナー		個	1			
コロ		個	12			
ブッシング		個	11			
ブッシング		個	11			
ワッシャ		台分	1			
ブッシング		個	1			
ガスケット		個	1			
ガスケット		組	1			
小計						

## 明 細 書

材料費(工場)

A-1 (2/2)

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
【増速機部】						
ガスケット		個	2			
Oリング		個	4			
ベアリング		個	2			
オイルポンプ		個	1			
小物品		式	1			
【個別給油装置】						
ギヤポンプ		台	1			
モーター		台	1			
オイルクーラ		個	1			
フィルタエレメント		個	1			
圧力計		個	1			
流量スイッチ		個	1			
小計						
合計						

## 明 細 書

直接材料費

A-2

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
①No.1-1送風機						
閉止フランジ	200A×5K×SSメッキ	枚	4			
閉止フランジ	32A×10K×SSメッキ	枚	4			
フランジパッキン	200A×5K×3t V#6500	枚	4			
フランジパッキン	200A×5K×3t EPDM	枚	4			
フランジパッキン	32A×10K×3t	枚	4			
合計						

## 代 価 表

労務費(工場)

B-1

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
機械設備製作工		人				
普通作業員		人				
設備機械工		人				
合計						

## 代 価 表

一般労務費

B-2

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
普通作業員		人				
電工		人				
保温工		人				
合計						

## 代 価 表

機械設備据付労務費

B-3

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
機械設備据付工		人				
合計						

## 代 価 表

輸送費

C-1

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
①No.1-1送風機						
運搬費(往路)	10t, 90km	式	1			
運搬費(復路)	10t, 90km	式	1			
合計						

## 代 価 表

機械経費(積み上げ)

C-2

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
ラフテレンクレーン[ホイールクレーン・油圧伸縮ジブ型]	16t吊	日				
合計						