

修 繕 数 量 総 括 表

公益財団法人山梨県下水道公社									
事 務 局 長		所 長		リ ー ダ ー		審 査		設 計	

年 度	令和 8 年度	修 繕 概 要	No.1-1汚水ポンプ分解点検・整備(工場) 1 台
事 業 名	釜無川流域下水道事業		
路 線 名	釜無川浄化センター		
修 繕 名	釜無川浄化センターNo.1-1汚水ポンプ分解点検・整備		
修 繕 場 所	釜無川浄化センター		
修 繕 理 由			
備 考			

本 修 繕 費 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
本修繕費	修繕工							
		工場原価						
			材料費(工場)	式	1			A-1
			小計					(工場材料費)
			労務費	式	1			
			小計					(工場労務費)
			塗装費	式	1			
			小計					(工場塗装費)
			直接経費	式	1			
			小計					(工場直接経費)
			間接整備費	式	1			
			小計					(工場間接整備費)
			計					[工場原価]

本 修 繕 費 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
		直接修繕費						
			輸送費	式	1			
			小計					[輸送費]
			直接材料費	式	1			A-2
			小計					(直接材料費)
			補助材料費	式	1			
			小計					(補助材料費)
			計					[材料費]
			一般労務費	式	1			
			小計					(一般労務費)
			機械設備据付労務費	式	1			
			小計					(機械設備据付労務費)
			計					[労務費]

本 修 繕 費 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
			機械経費	式	1			
			小計					[直接経費]
			仮設費	式	1			
			小計					[仮設費]
			計					直接修繕費
		間接修繕費						
			共通仮設費	式	1			
			小計					[共通仮設費]
			現場管理費	式	1			
			小計					[現場管理費]
			修繕間接費	式	1			
			小計					[修繕間接費]
			計					間接修繕費

本 修 繕 費 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
		修繕工原価						
		計（修繕原価）						
		一般管理費等						
			一般管理費等	式	1			
			計					一般管理費等
修繕価格								
消費税相当額				式	1			
本修繕費計								

明 細 表

材料費(工場)

A-1 (1/2)

¥

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
スリーブ	SUS304	個	1			
羽根車ナット	SUS304	個	1			
軸受アダプター	S45C	個	1			
グランドパッキン	#6521L	本	1			
パッキン押え	CAC402	個	1			
封水リング	CAC402	個	1			
下軸受カバー	FC200	個	1			
下部玉軸受	#6317 SUJ2	個	1			
上部玉軸受	#7322 SUJ2	個	1			
軸受ナット・座金-1	AN18+AW18	式	1			
軸受ナット・座金-2	AN17+AW17	式	1			
羽根車座金	SUS304	個	1			
リングプレート	SUS304	個	1			
羽根車キー	SUS304	個	1			
軸継手キー	S45C	個	1			
スリーブキー	SUS304	個	1			
アダプターキー	S45C	個	1			

明 細 表

材料費(工場)

A-1 (2/2)

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
丸ゴム・パッキン類・他小物一式		式	1			
フェルトリング一式	フェルト	式	1			
軸受ユニット-1	CUCFS315C SH	組	2			
軸受ユニット-2	CUCFS315C SW	組	2			
負荷側ベアリング(電動機用)	6320 C3	個	1			
反負荷側ベアリング(電動機用)	6317	個	1			
合計						

明 細 表

直接材料費

A-2

¥

(1/1)

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
調整ナット・座金(ポンプ、 中間軸)	SS400	式	2			
軸継手部品	SS400+ゴム	組	8			
フランジパッキン	400DSBR	個	2			
ルーズ用Oリング	CR	個	2			
中間軸、カップリング(1)		個	1			
中間軸、カップリング(2)		個	1			
ポンプ周辺小配管弁類一式		式	1			
合計						

機械設備共通仕様書

第1章 総則

第7101条 適用範囲

1. 本仕様書は、公益財団法人山梨県下水道公社（以下「公社」という。）が管理する機械設備の修繕及び分解点検（以下「修繕等」という。）に適用する。
2. 設計図面及び特記仕様書に記載された事項は、本仕様書に優先する。
3. 仕様書、特記仕様書及び設計図面に疑義が生じた場合は、公社と受注者との協議により決定する。

第7102条 用語の定義

用語の定義は、公社共通仕様書第1102条の規定に基づくものとする。

第7103条 法令等の遵守

法令等の遵守は、公社共通仕様書第1115条の規定に基づくものとする。

第7104条 提出書類

1. 受注者は、契約締結後速やかに次の各号の書類を提出し、承諾を受けた上、修繕等に着手すること。

（各2部）

- | | |
|---------------------|---------|
| 一 現場代理人及び主任技術者通知書 | （ 7日以内） |
| 二 工程表 | （ 7日以内） |
| 三 施工計画書 | （30日以内） |
| 四 酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者届 | （30日以内） |

〔酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習終了証（第二種）の写しを添付のこと〕
※ただし、酸素欠乏等の危険を伴う作業のある場合

2. 提出した書類の内容を変更する必要があるときは、直ちに変更届を提出すること。
3. 受注者は、修繕等が完了したときは、速やかに次の各号の書類を提出すること。（指定のないものは各1部）

- | | |
|------------|------|
| 一 完成届 | （2部） |
| 二 出来高調書 | |
| 三 完成図書一式 | （2部） |
| 四 契約代金請求書 | |
| 五 修繕目的物引渡届 | （2部） |

4. 前記各項のほか、監督員が提出するように指示した書類は、指示した期日までに提出すること。

第7105条 修繕等の着手

修繕等の着手とは、修繕開始日以降の実際の修繕等のための準備工（現場事務所等の設置又は現地調査をいう。）又は工場製作を含む修繕等における工場製作工のいずれかに着手することをいう。

第 7 1 0 6 条 関係官庁への手続き等

1. 受注者は、関係官公庁への手続き等については、公社共通仕様書第 1 1 1 1 条の規定に基づくものとする。
2. 受注者は、契約締結後速やかに関係官公庁等に作業上必要な届出又は許可申請を行い、許可等を受けること。

第 7 1 0 7 条 現場体制

1. 受注者は、契約締結後速やかに現場代理人並びに修繕等の技術及び経験を有する主任技術者を定めるとともに、現場に現場代理人を常駐させて所定の業務に従事させること。
2. 酸素欠乏等の危険を伴う作業を行う場合は、酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者を定め、現場に常駐させ所定の業務に従事させること。
3. 受注者は、善良な作業員を選定し、秩序正しい作業を行わせ、かつ、熟練を要する作業には、相当の経験を有する者を従事させること。
4. 受注者は、適正な作業の進捗を図るとともに、そのための十分な数の作業員を配置すること。

第 7 1 0 8 条 施工体制台帳

1. 受注者は、修繕等を施工するために下請契約を締結した場合、国土交通省令に従って記載した施工体制台帳を作成し、修繕現場に備えるとともに、その写しを監督員に提出しなければならない。
2. 第 1 項の受注者は、国土交通省令に従って、各下請負者の施工の分担関係を表示した施工体系図を作成し、公共工事の入札及び契約の適正化の促進に関する法律に従って、修繕関係者が見やすい場所及び公衆が見やすい場所に掲げるとともにその写しを監督員に提出しなければならない。
3. 第 1 項の受注者は、監理技術者、主任技術者及び第 1 項の受注者の専門技術者に、修繕現場内において、修繕名、工期、顔写真、所属会社名及び社印の入った名札等を着用させなければならない。名札は図 1-1-1 を標準とする。

監理（主任）技術者	
写真 2cm×3cm 程 度	氏 名 ○○ ○○
	修繕名 ○○修繕
	工 期 自○○年○○月○○日 至○○年○○月○○日
	会 社 ◇◇株式会社
	印

[注 1] 用紙の大きさは名刺サイズ以上とする

[注 2] 所属会社の社印とする。

図 1-1-1 名札の標準図

4. 第1項の受注者は、施工体制台帳及び施工体系図に変更が生じた場合は、その都度速やかに監督員に提出しなければならない。
5. 発注者が認めた軽微な修繕等については、施工体制台帳等の提出を省略することができる。ただし、この場合、「下請負届」により、下請負人の名称、下請負の種類、期間、範囲及び下請負人に対する指導方法等について届け出なければならない。

第7109条 地元関係者等の交渉等

1. 受注者は、地元関係者等の交渉等については、公社共通仕様書第1112条の規定に基づき行うこと。
2. 受注者は、いかなる理由があっても、地元関係者等から報酬又は手数料等を受けてはならない。なお、協力者及び使用人等についても、上記の行為の内容について十分監督指導すること。
3. 使用人等が前項の行為を行ったときは、請負者がその責任を負うこと。

第7110条 損害賠償及び補償

1. 受注者の損害賠償は、公社共通仕様書第1123条の規定に基づくものとする。
2. 受注者は、施設の損傷及び第三者等に損害を及ぼしたときは、直ちに監督員に報告し、その指示を受けるとともに、速やかに対処すること。

第7011条 事前調査

受注者は、着手に先立ち、現地の状況、関連工事、その他について綿密な調査を行い、十分に現場の状況を把握し、修繕等を実施すること。

第7112条 工程管理

1. 受注者は、あらかじめ提出した工程表に従い、工程管理を適正に行うこと。
2. 予定の作業工程と実績とに差が出た場合は、必要な措置を講じて作業の円滑な進行を図ること。
3. 作業実施の都合上、修繕期間に含んでいない日（祝日又は休日等）に作業を行う必要がある場合は、あらかじめその作業内容、作業時間等について監督員の承諾を得ること。

第7113条 作業記録写真

受注者は、次の各号に従って作業記録写真を撮影し、作業が終了したときは工種ごとに工程順に編集したものを作業記録写真帳に整理し、「完成届」に添付して監督員に提出すること。

- 一 作業前、作業後の状況を同一方向で撮影すること。
- 二 写真は件名、撮影場所、撮影対象及び受注者名を明記した黒板を入れて撮影すること。
- 三 一枚の写真では作業状況が明らかにならない場合は、貼り合せること。
- 四 写真は、原則としてカラー写真とし、大きさはサービス判とすること。

第2章 安全管理

第7201条 一般事項

公社共通仕様書第 1 1 2 8 条に基づき行うこと。

第 7 2 0 2 条 安全教育

受注者は、作業に従事する者に対して定期的に当該作業に関する安全教育を行い、作業者等の安全意識の向上を図ること。

第 7 2 0 3 条 労働災害防止

1. 受注者は、現場の作業環境を常に良好な状態に保ち、機械器具その他の設備は常時点検して、作業に従事する者の安全を図ること。
2. 酸素欠乏等の危険を伴う場所に出入りし、又はこれら内部で作業を行う場合は、労働省令で定める 酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者の指示に従い、酸素欠乏空気、有害ガス等の有無を作業開始前及び作業中は常時調査し、換気等事故防止に必要な措置を講ずるとともに、呼吸用保護具等を常備すること。なお、酸素及び硫化水素の測定結果は、記録、保存し、監督員が提示を求めた場合にはその指示に従うこと。
3. 作業中、酸素欠乏空気や有害ガス等が発生した場合には、直ちに必要な措置を講ずるとともに、監督員及びその他関係機関に緊急連絡を行いその指示により適切な措置を講ずること。
4. 資格を必要とする諸機械を取扱う場合には、必ず有資格者をあて、かつ、誘導員を配置すること。
5. 現場において人身事故が発生した場合は、速やかに事故報告書を作成し、監督員に報告すること。

第 7 2 0 4 条 公衆災害防止

受注者は作業中、常時作業現場周辺の居住者の安全に努め、現場の保安対策を十分講ずること。

第 3 章 その他

第 7 3 0 1 条 修繕等の完成

受注者の修繕等の完成は、所定の書類が提出された後、検査員の検査をもって完成とする。

第 7 3 0 2 条 検 査

公社共通仕様書第 1 1 1 6 条の規定に基づき行うものとする。

第 7 3 0 3 条 その他

本仕様書に定めない事項については、監督員に報告し、指示を受け処理すること。

釜無川浄化センターNo.1-1 汚水ポンプ分解点検・整備 特記仕様書

(適用)

第1条 本特記仕様書は、釜無川浄化センターNo.1-1 汚水ポンプの故障による事故を未然に防ぎ、設備の延命を図るための分解点検及び整備に適用する。

(修繕場所及び対象)

第2条 本修繕の場所及び対象は次のとおりとする。

場所 釜無川浄化センター スクリーンポンプ棟内(山梨県南巨摩郡富士川町長沢1790)

対象 No.1-1 汚水ポンプ 1台

(修繕内容)

第3条 本修繕の内容は次に掲げるものとする。また、作業は原則として平日の昼間とする。

○釜無川浄化センターNo.1-1 汚水ポンプ

(1)点検整備前の試運転

(2)現地分解取り外し、工場整備対象部搬出

工場整備対象部:ポンプ本体、電動機、上部・中間軸受部

(3)工場内分解点検・整備・対象部品交換

(4)工場点検整備機器現地搬入・据付

(5)点検整備後の試運転

(6)その他上記に付帯する業務

詳細内容は別添「点検整備内容」による。また、交換部品については別添「交換部品表」による。

(施工条件)

第4条 本修繕の施工は、次のとおりとする。

1 一般事項

(1)作業の日程、工程等については、事前に監督員と協議をした上で施工にあたること。

(2)当該機の整備に関わる期間は極力短期間になるよう努め、機器運転停止となる期間を極力短期間にすること。

(3)作業にあたっては、周囲の既存設備に損傷を与えないよう十分留意すること。

(4)作業終了後は、速やかに使用機器、仮設物及び残材等を搬出し、作業場所の清掃に努めること。

2 材料

(1)交換する部品の材質及び規格は、既設と同等もしくはこれ以上の能力のあるものとする。

3 不具合対応

(1)点検の結果、異常が発見された場合には、監督員に連絡するとともに対応の協議を行うこと。

(2)軽微な不具合についてはとるべき必要な処置を施すこと。

4 支給品

本修繕に必要な次の物品等については支給する。なお、その受渡し及び取扱い上の注意事項

については、別途協議する。

- (1) 電力(当該設備周辺から供給できるものに限る)
- (2) 用水(当該設備周辺から供給できるものに限る)
- (3) その他必要と認めた物

(提出書類)

第5条 本修繕の提出書類は、公社共通仕様書に掲げるものとする。ただし、「完成図書一式」については、紙の完成図書及びPDF形式による完成図書の電子ファイルを納めた電子媒体(CD-R 又は DVD-R、ウイルス対策済み)をそれぞれ提出すること。

(再生資源利用計画)

第6条 再生資源利用計画(実施)書及び再生資源利用促進計画(実施)書の提出

本工事は、建設副産物実態調査の対象工事であり、請負者は国土交通省ホームページに登録されている建設リサイクル報告様式により作成した再生資源利用計画書及び再生資源利用促進計画書を出し、1部(紙)を施工計画書に添付し監督員に提出するものとする。工事完了後は速やかに、当初入力した工事データを実績値に修正した再生資源利用実施書及び再生資源利用促進実施書を出し、1部(紙)を完成書類に添付し、また、電子データを電子媒体(CD、DVD 等)により監督員に提出するものとする。なお、建設副産物情報交換システム(COBRIS)を利用し入力することも可とし、この場合は電子データの提出は不要とする。入力した工事データは自社で1年間保管するものとする。

※建設リサイクル報告様式の最新版を国土交通省のホームページからダウンロードして入手すること。また、同ページに掲載されている、記入内容チェックツールを使用して入力内容をチェックすること。建設副産物情報交換システム(COBRIS)を利用する場合は、システムで入力内容をチェックすること。

URL https://www.mlit.go.jp/sogoseisaku/region/recycle/d03project/d0306/page_03060101credas1top.htm

この特記事項は、『土木工事共通仕様書 第1編 共通編 第1章 総則 1-1-18 建設副産物第5項及び第6項』、『建設副産物処理基準 [5]再生資源利用促進(計画・実施)書の提出』、および『再生資源利用基準 [7]再生資源利用(計画・実施)書の提出』に代わるものとする。

(法定外の労災保険の付保)

第7条 本修繕において、受注者は法定外の労災保険に付さなければならない。

(その他)

第8条 本修繕の施工にあたり、疑義が生じた場合には、その都度監督員と協議すること。

○点検整備内容

釜無川浄化センターNo.1-1汚水ポンプ分解点検・整備

1-1 対象機器

I. 釜無川浄化センター No.1-1汚水ポンプ 1台

1-2 作業内容

(1) 現地作業

- ① 点検整備前試運転、データ測定
- ② 取り外し前の芯ずれ確認
- ③ ポンプ、上部・中間軸部、電動機を取り外し、搬出
- ④ 工場点検整備機器等（ポンプ本体、電動機、上部・中間軸受部）搬出

工場点検整備実施、下記「(2) 工場内作業」参照

- ⑤ 工場点検整備機器等搬入、据付
- ⑥ 現地交換部品交換、取り付け、各部調整
- ⑦ 取り付け後の芯出し確認・測定
- ⑧ 点検整備後試運転、データ測定

(2) 工場内作業

- ① 各機器等搬入
- ② 各機器工場分解点検整備

【ポンプ本体】

- ・ 機器分解、清掃
- ・ 各部必要箇所の摩耗・劣化状況確認、寸法測定・検査
(整備上必要な計測・検査を行うこと。修正加工した箇所は修正前後で行うこと。)
- ・ 修正加工(研磨加工程度の修正)
 - ・ 羽根車
 - ・ 吸込ライナー
- ・ 必要部バランス測定試験(調整含む)
- ・ 部品交換、組立
- ・ 塗装
 - 塗装は新品同等とし、塗装仕様は
「機械設備工事一般仕様書(日本下水道事業団)」による
- ・ 組立中・後の各部必要な確認、試験
- ・ 工場内性能試験
 - 整備後電動機と組み合わせ試運転・性能確認試験

【上部・中間軸受部】

- ・ 分解、清掃
- ・ 各部点検、計測
- ・ 部品交換
- ・ 補修塗装(タッチアップ程度)
- ・ 組立

【電動機】

- ・ 機器分解
- ・ 各部点検、計測
- ・ 洗浄、乾燥、ワニス処理
- ・ 部品交換
- ・ 組立
- ・ 補修塗装(タッチアップ程度)
- ・ 単体試運転・試験

- ③ 各機器等搬出

○交換部品表

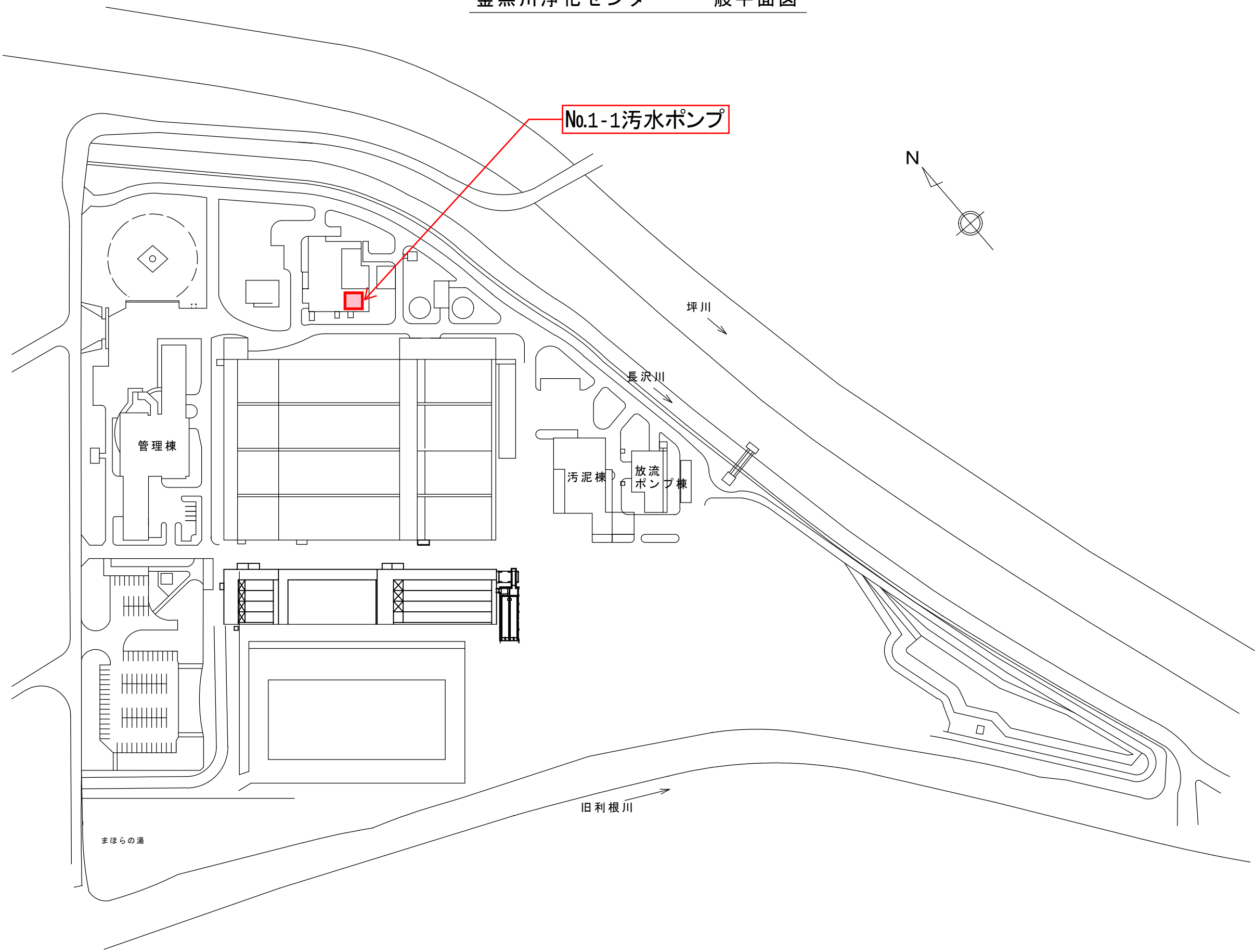
(1/1)

釜無川浄化センターNo.1-1汚水ポンプ分解点検・整備

修繕 整番	部 品 名 称	品番・材質・仕様	数量	単位	備 考
	工場交換部品				
(1)-01	スリーブ	SUS304	1	個	
(1)-02	羽根車ナット	SUS304	1	個	
(1)-03	軸受アダプター	S45C	1	個	
(1)-04	グランドパッキン	#6521L	1	本	
(1)-05	パッキン押え	CAC402	1	個	
(1)-06	封水リング	CAC402	1	個	
(1)-07	下軸受カバー	FC200	1	個	
(1)-08	下部玉軸受	#6317 SUJ2	1	個	
(1)-09	上部玉軸受	#7322 SUJ2	1	個	
(1)-10	軸受ナット・座金-1	AN18+AW18	1	式	
(1)-11	軸受ナット・座金-2	AN17+AW17	1	式	
(1)-12	羽根車座金	SUS304	1	個	
(1)-13	リングプレート	SUS304	1	個	
(1)-14	羽根車キー	SUS304	1	個	
(1)-15	軸継手キー	S45C	1	個	
(1)-16	スリーブキー	SUS304	1	個	
(1)-17	アダプターキー	S45C	1	個	
(1)-18	丸ゴム・パッキン類・他小物一式		1	式	
(1)-19	フェルトリング一式	フェルト	1	式	
(1)-20	軸受ユニット-1	CUCFS315C SH	2	組	
(1)-21	軸受ユニット-2	CUCFS315C SW	2	組	
(1)-22	負荷側ベアリング(電動機用)	6320 C3	1	個	
(1)-23	反負荷側ベアリング(電動機用)	6317	1	個	
	現地交換部品				
(2)-01	調整ナット・座金(ポンプ、中間軸)	SS400	2	式	
(2)-02	軸継手部品	SS400+ゴム	8	組	
(2)-03	フランジパッキン	400DSBR	2	個	
(2)-04	ルーズ用Oリング	CR	2	個	
(2)-05	中間軸、カップリング(1)		1	個	
(2)-06	中間軸、カップリング(2)		1	個	
(2)-07	ポンプ周辺小配管弁類一式		1	式	

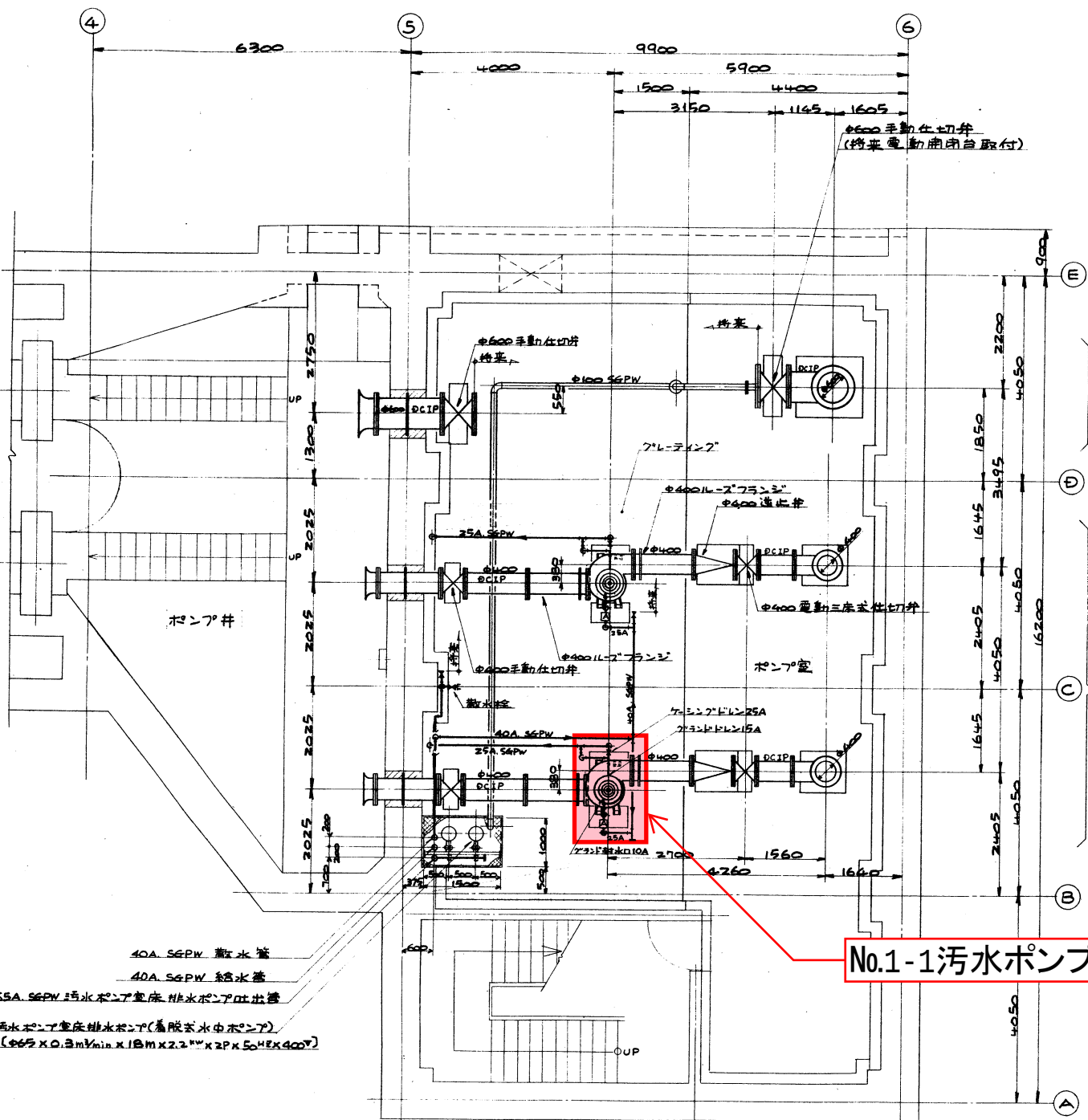
※品番・材質・仕様については、最新版がある場合は、最新版の型式とする

釜無川浄化センター 一般平面図



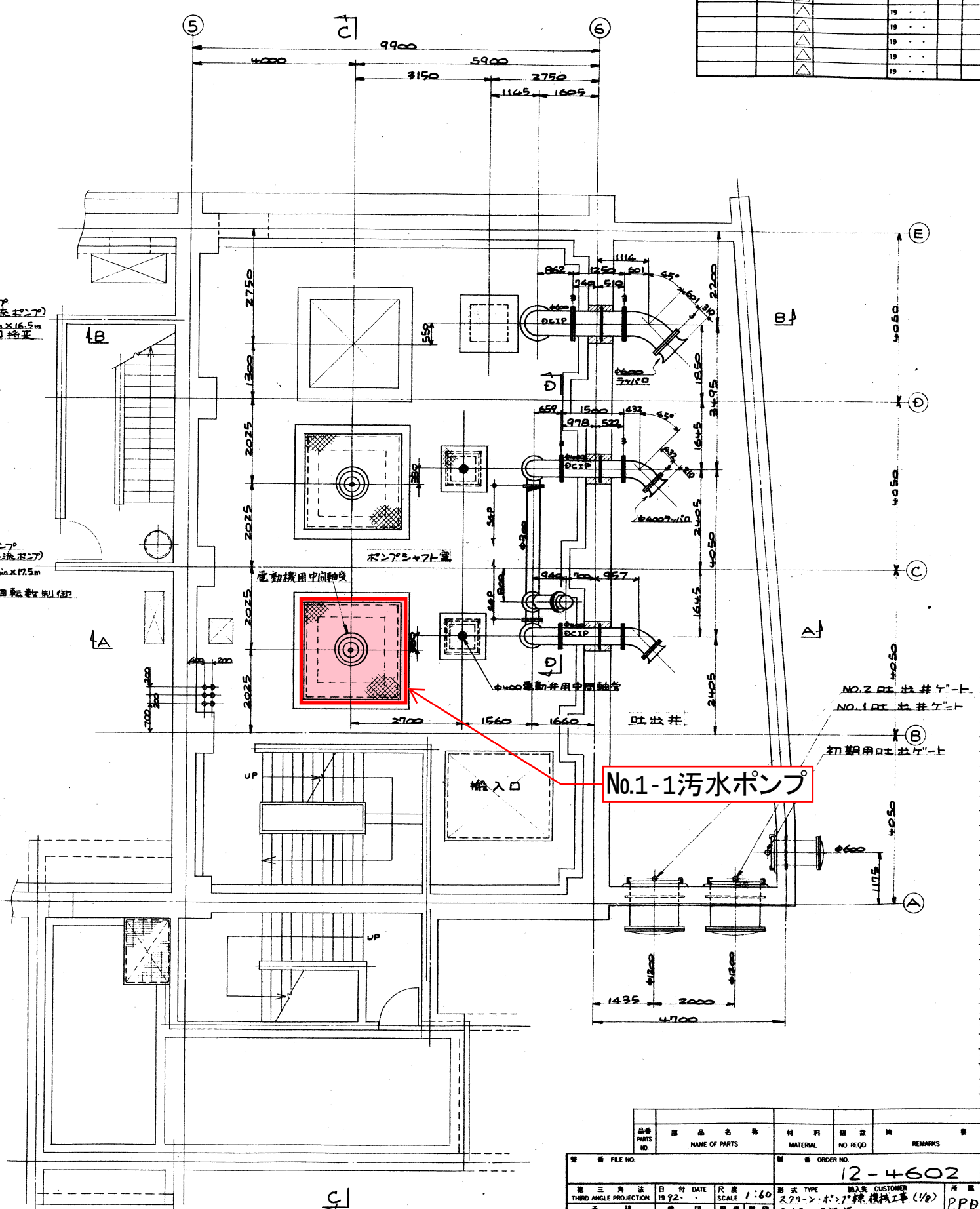
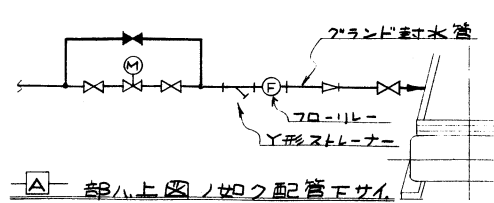
釜無川浄化センターNo.1-1汚水ポンプ分解点検・整備

仕様書		履歴	
形式	備考	変更	理由
TYPE	NO. REQ.	DATE	BY
		19	
		19	
		19	
		19	
		19	
		19	



No.1-1汚水ポンプ

地下2階平面図



No.1-1汚水ポンプ

地下1階平面図

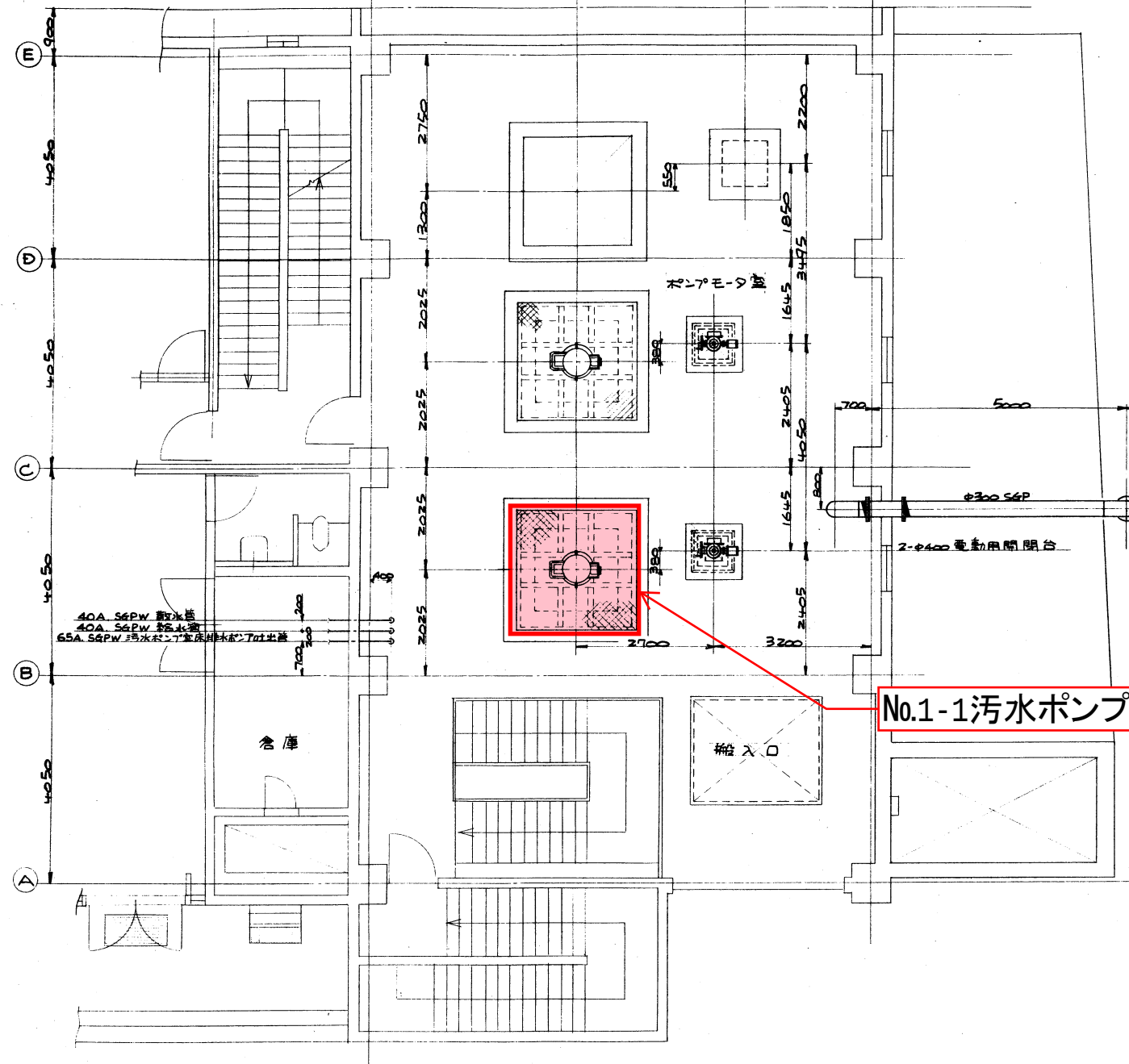
品番	部品名	材料	数量	備考
NO.	NAME OF PARTS	MATERIAL	NO. REQ.	REMARKS
12-4602	スクリューポンプ	スチール	1	
11-18504	ポンプ	スチール	1	

図名: 掘付配管平面図(1)

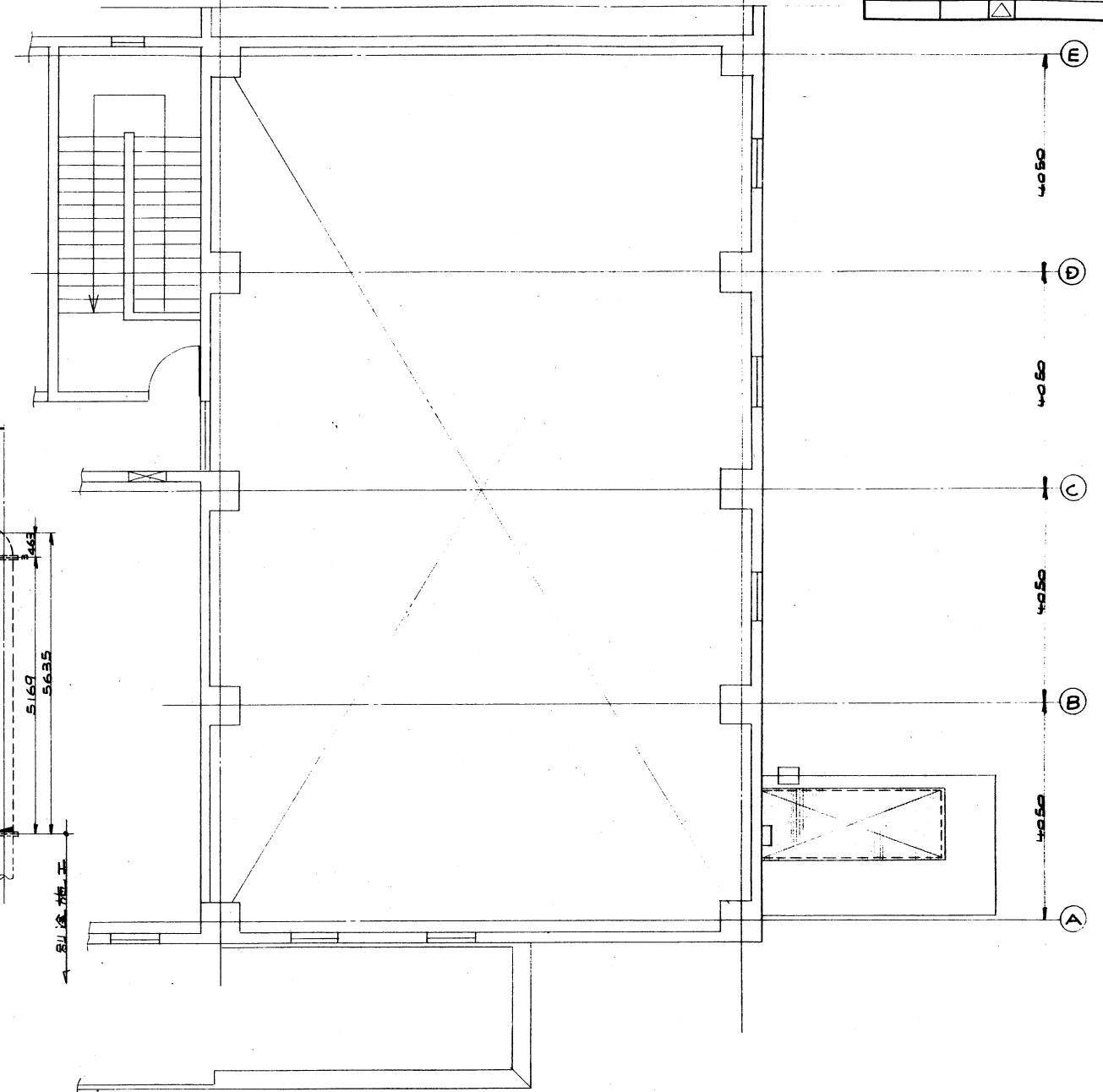
図号: 11-18504

KUBOTA Corporation

釜無川浄化センターNo.1-1汚水ポンプ分解点検・整備



1階平面図



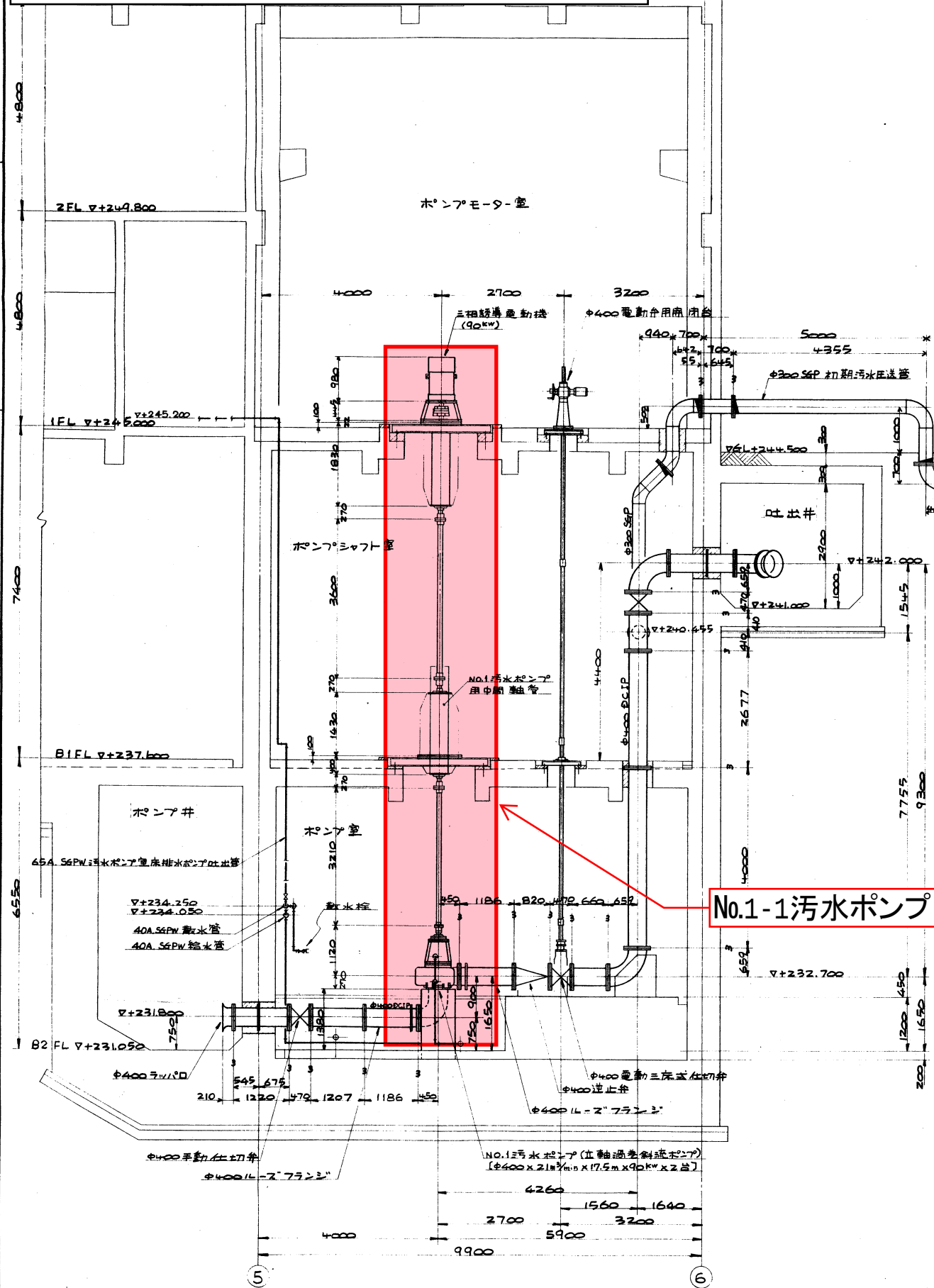
2階平面図

注記
1. 13 印部ハ現物含ツセ部ヲ示シマス.

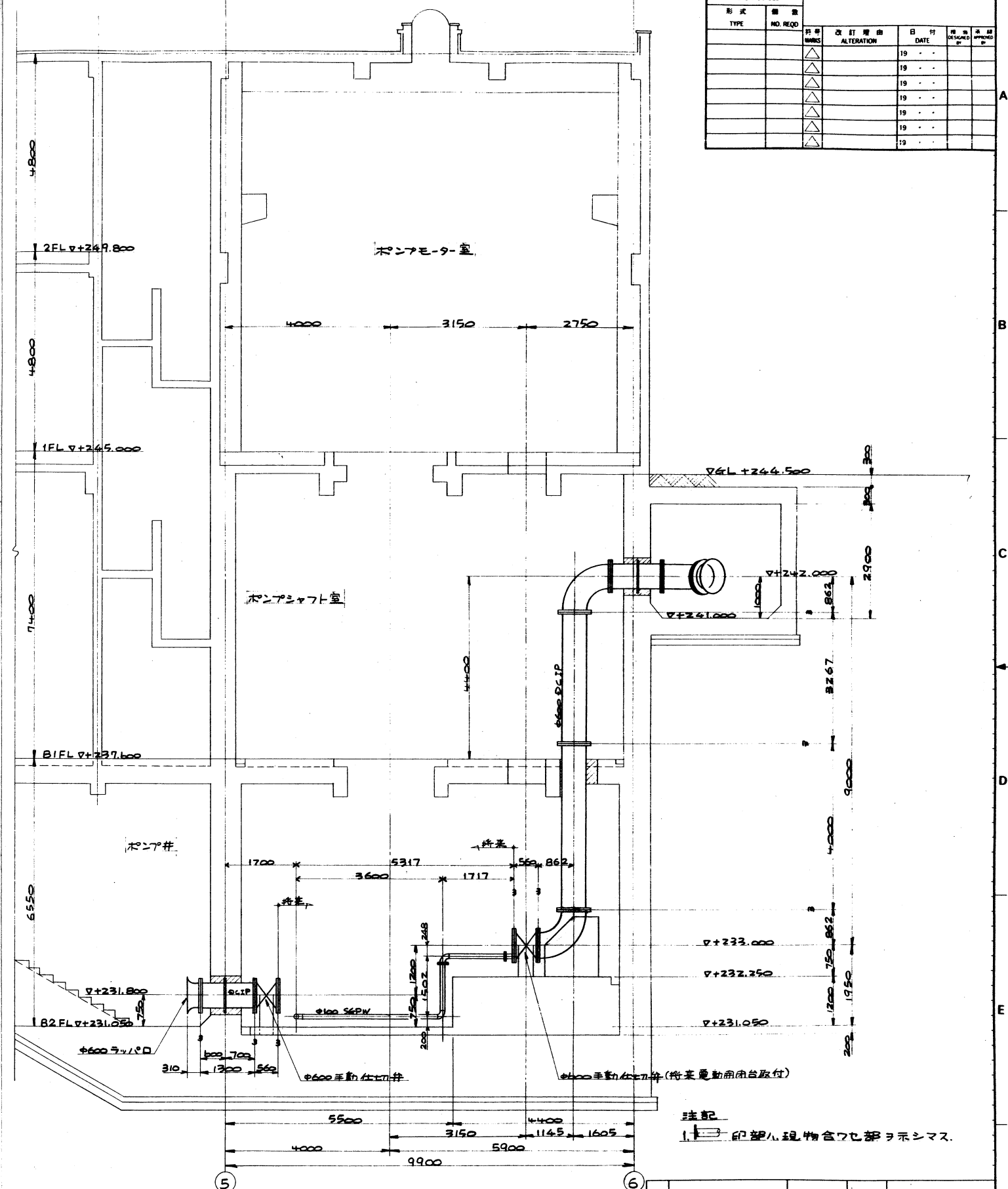
[illegible]

品番 PARTS NO.		部 品 名 称 NAME OF PARTS		材 料 MATERIAL		備 査 NO. REQD		備 考 REMARKS	
製 番 FILE NO.				製 番 ORDER NO.					
製 三 角 法 THIRD ANGLE PROJECTION				日 付 DATE 19 92 . .		尺 度 SCALE 1:60		形 式 TYPE 納入先 CUSTOMER スズケン 松戸機械工事 (株) 宇布ノグ 設備	
承 認 APPROVED BY		検 査 CHECKED BY		設 計 DESIGNED		図 面 DRAWN BY		備 考 備 考 備 考	
								掘付配管平面図 (2)	
KUBOTA Corporation				図 番 DWG. NO.		11 - 18505			
									

釜無川浄化センターNo.1-1汚水ポンプ分解点検・整備



A-A 断面

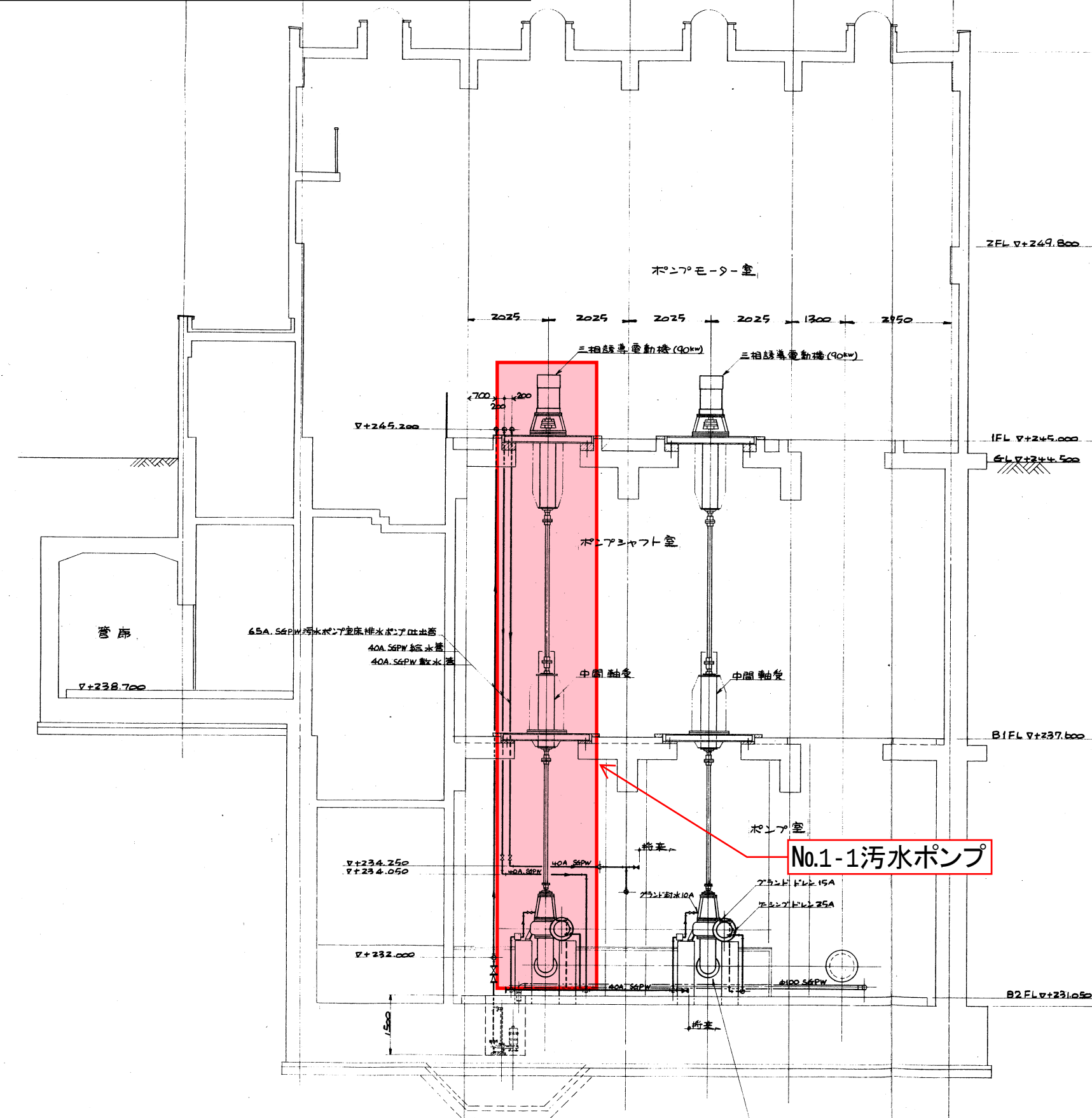


B-B 断面

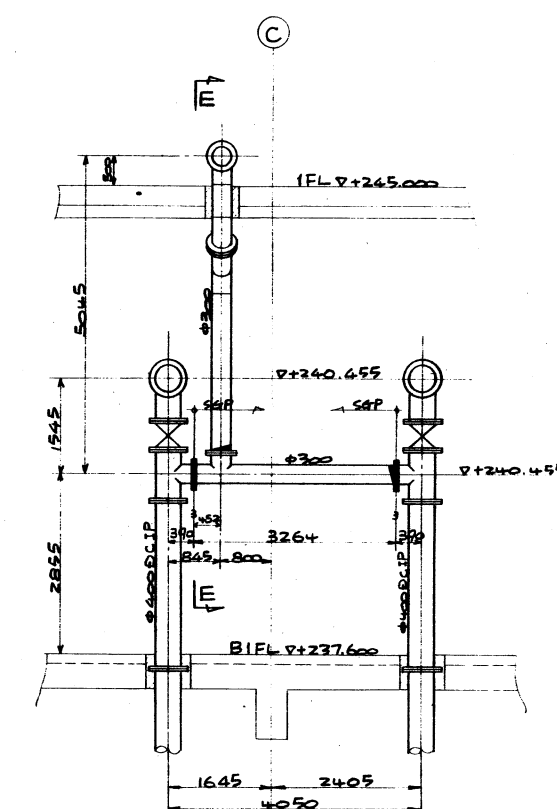
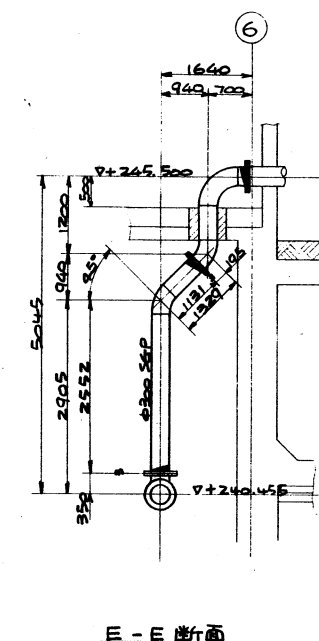
[illegible]

6							
品番 PARTS NO.	部 品 名 称 NAME OF PARTS			材 料 MATERIAL	備 注 NO. REQD	備 注 REMARKS	
製 造 番 号 FILE NO.				製 造 番 号 ORDER NO.			
				12-4602			
第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	日 付 DATE	尺 寸 SCALE	形式 TYPE	納入先 CUSTOMER	升 重 LIFTING CAPACITY		
	1992. .	1:60	377-1 ポンプ機械工事 (1/3)		主計課		P.P.D
承認 APPROVED BY	檢 閱 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	描 画 DRAWN BY	品 名 ITEM TITLE			
				掘付配管断面図 (1)			
KUBOTA Corporation				図 号 DWG. NO. 11-18506 A			

釜無川浄化センターNo.1-1汚水ポンプ分解点検・整備

[illegible]

No.1-1汚水ポンプ



1. 印部ハ、現物含ツセ部ヲ示シマス。

品番 PARTS NO.	部 品 名 称 NAME OF PARTS	材 料 MATERIAL	数量 NO. REQD.	備 考 REMARKS
製 造 廠 内 庫 号 ORDER NO.		12-4602		
圖 三 角 法 THIRD ANGLE PROJECTION	日 付 DATE 1982 . . .	尺 度 SCALE 1:60	形 式 TYPE 納入先 CUSTOMER スクリーンボア株式会社 (Yk) 主幹工務課係	所 属 P.P.D.
承認 APPROVED BY 	検 査 CHECKED BY	設計 DESIGNED 	描 画 DRAWN BY	国 名 TITLE 掘付配管断面図 (2)
KUBOTA Corporation		図 号 DWG. NO. 11-18507		

山梨県 殿

都市計画事業(流域下水道)釜無川流域下水道
スクリーン・ポンプ棟 機械工事(1/8) 主ポンプ設備

製 作 仕 様 書

	△				承認	検図	作成
	△						
	△						
	△						
変更回数	変更番号	日付	変更記事				
株式会社 クボタ					BP - 17214	A	1/5

[1] 一般事項

(1) 概要

本仕様書は下記用途のポンプ設備に関する製作仕様書であり、その受注範囲は下記の通りです。

① 用途 汚水ポンプ設備

② 範囲 ポンプ及び原動機製作、附属品、予備品、機器据付配管工事

(2) 適用規格

各機器は、下記規格基準により製作致します。

日本工業規格 (JIS)

日本電機工業会標準規格 (JEM)

電気規格調査会標準規格 (JEC)

上記以外は、国内関係諸規格、基準により製作致します。

(3) 試験

各機器は完成後、工場において関係諸規格に基く検査を行い、合格の上出荷致します。

尚、ポンプ性能試験はJIS B-8301に基いて実施致します。

(4) 塗装

塗装は工場にて錆止め上塗りとも完全に実施し出荷致します。尚、各機器の塗装仕様は下記の通りと致します。

(機 器 外 面)

(接 水 部)

(地 中 埋 設 部)

} 別紙要領書 CPD-14884によります。

(5) 保証

試運転引渡し後2ヵ年以内において、弊社の設計・製作・据付等に起因する不具合を生じた場合は、無償にて修理または取替を致します。

(6) 荷造・運搬

荷造・運搬は一切弊社で施行し、運送途中内容機器に損傷を与えぬよう入念に行います。

[2] 機器仕様

(1)-① 主ポンプ仕様明細(屋内設置)

用途又は名称	No.1汚水ポンプ
台数	2台
形式	DSV-V形立軸渦巻斜流ポンプ
口径・段数	吸込 400 mm 吐出 400 mm 1段
フランジ規格	吸込 水道協会規格 吐出 水道協会規格
全揚程	17.5 m
吐出量	21 m ³ /min
ポンプ回転数	約 980 rpm
回転方向	駆動側から見て右回転
液質・液温	汚水 常温 比重 1.0
原動機	三相誘導電動機
原動機出力	90 KW
駆動方法	直結
運転方法	自動・手動・連動運転
外形寸法	別紙(図番 P3-109076)参照下さい
構造材質	別紙(図番 P3-109077)参照下さい

(1)-② 主ポンプ用三相交流誘導電動機

形式	防滴保護 カゴ形
出力・極数	90 KW 6 P
電圧・周波数	400 V 50 Hz
同期回転数	1000 rpm
定格絶縁	連続 F種
起動方式	インバータ
製作者	(株)明電舎

(1)-③ 主ポンプ附属品 (ポンプ1台に付き下記を附属致します)

品 名	個数	仕 様 明 細
電 動 機 架 台	1 基	形鋼製 単独
基 礎 ボ ル ト ・ ナ ッ ト	1 式	
中 間 軸 受 架 台	1 組	形鋼製 単独
中 間 軸 受	1 組	
中 間 軸 (下)	1 組	
中 間 軸 (上)	1 組	
軸 継 手 安 全 カ バ ー	1 式	
圧 力 計 (隔 膜 式)	1 個	Ø100
連 成 計 (隔 膜 式)	1 個	Ø100
空 気 抜 き コ ッ ク	1 式	
ド レ ー ン コ ッ ク	1 式	
封 水 用 電 動 弁	1 個	
自 動 排 気 弁	1 個	
流 水 継 電 器	1 個	
分 解 組 立 工 具	1 式	全台に付

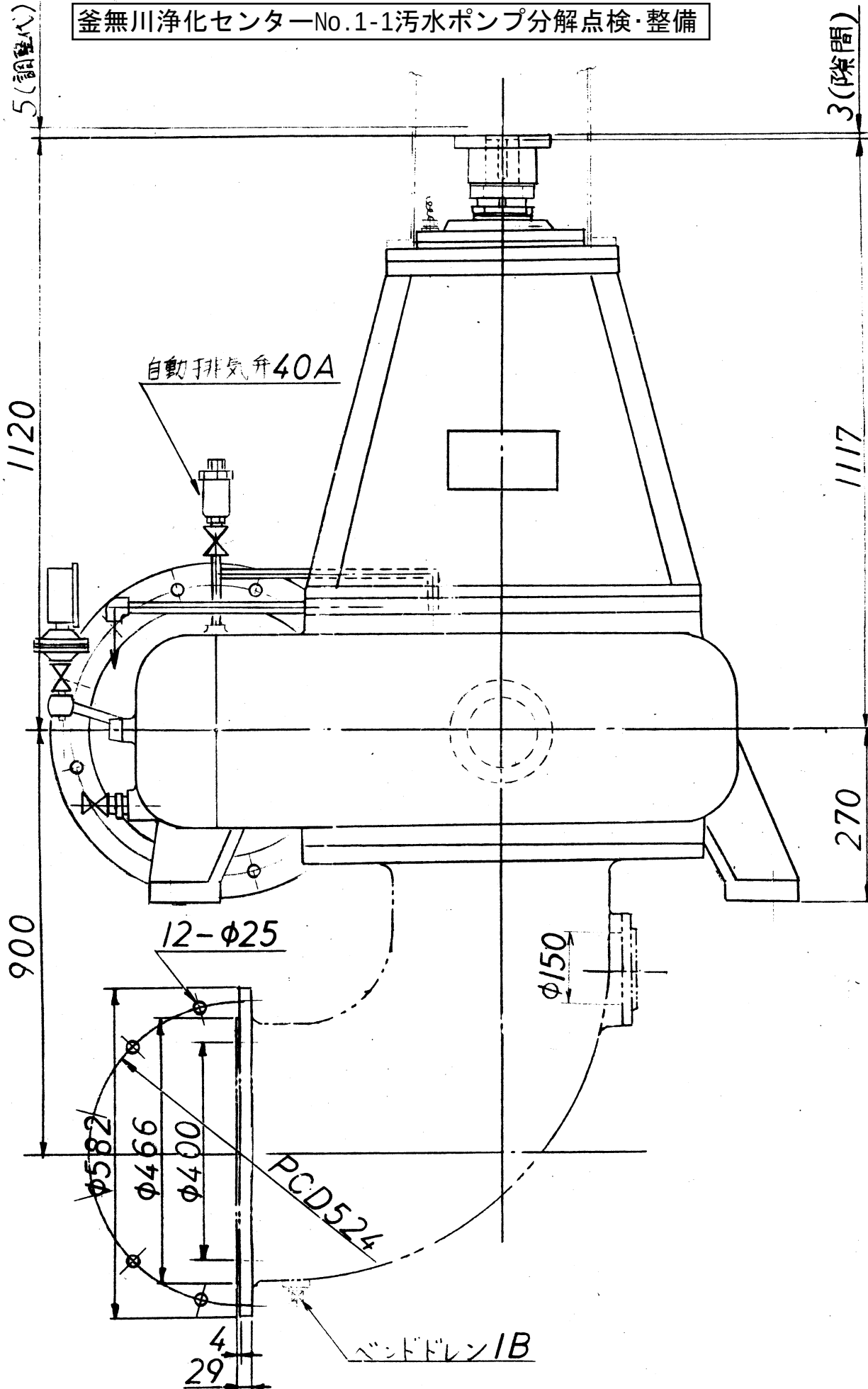
(1)-④ 予 備 品 (ポンプ1台に付き下記を附属致します)

ス リ ー プ	1 台分
グ ラ ン ド パ ッ キ ン	2 回交換分

(2)-① 逆止弁仕様

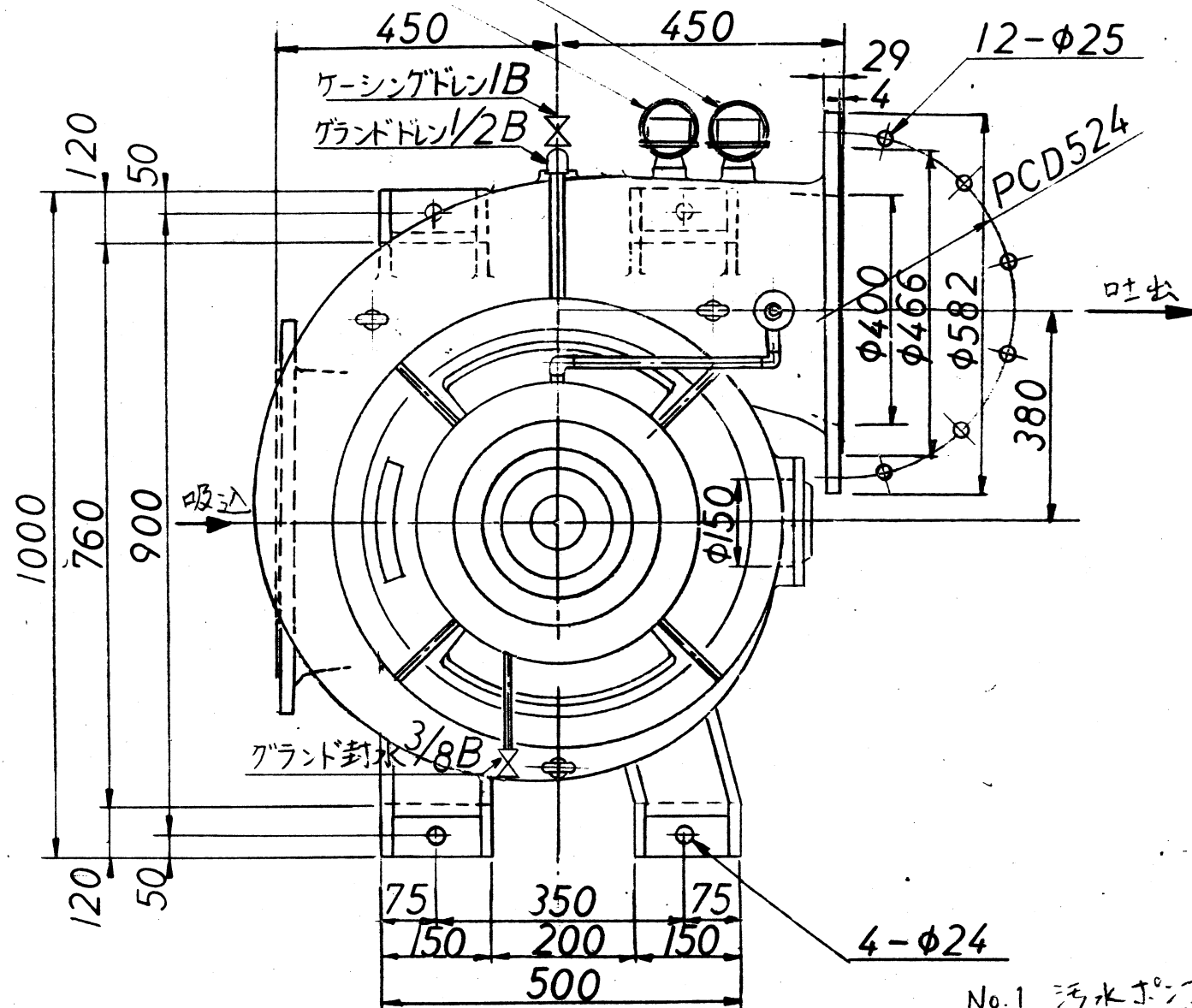
用	途	ポンプ吐出
台	数	2 台
形	式	スイング・緩閉式
口	径	400 mm
使	用	圧 力
本	体	水 圧
試	験	
漏	れ	試 験
フ	ラ	ン
ジ	規	格
組	立	図

釜無川浄化センターNo.1-1汚水ポンプ分解点検・整備



軸端

圧力計 φ100
(隔膜式)
連成計 φ100
(隔膜式)



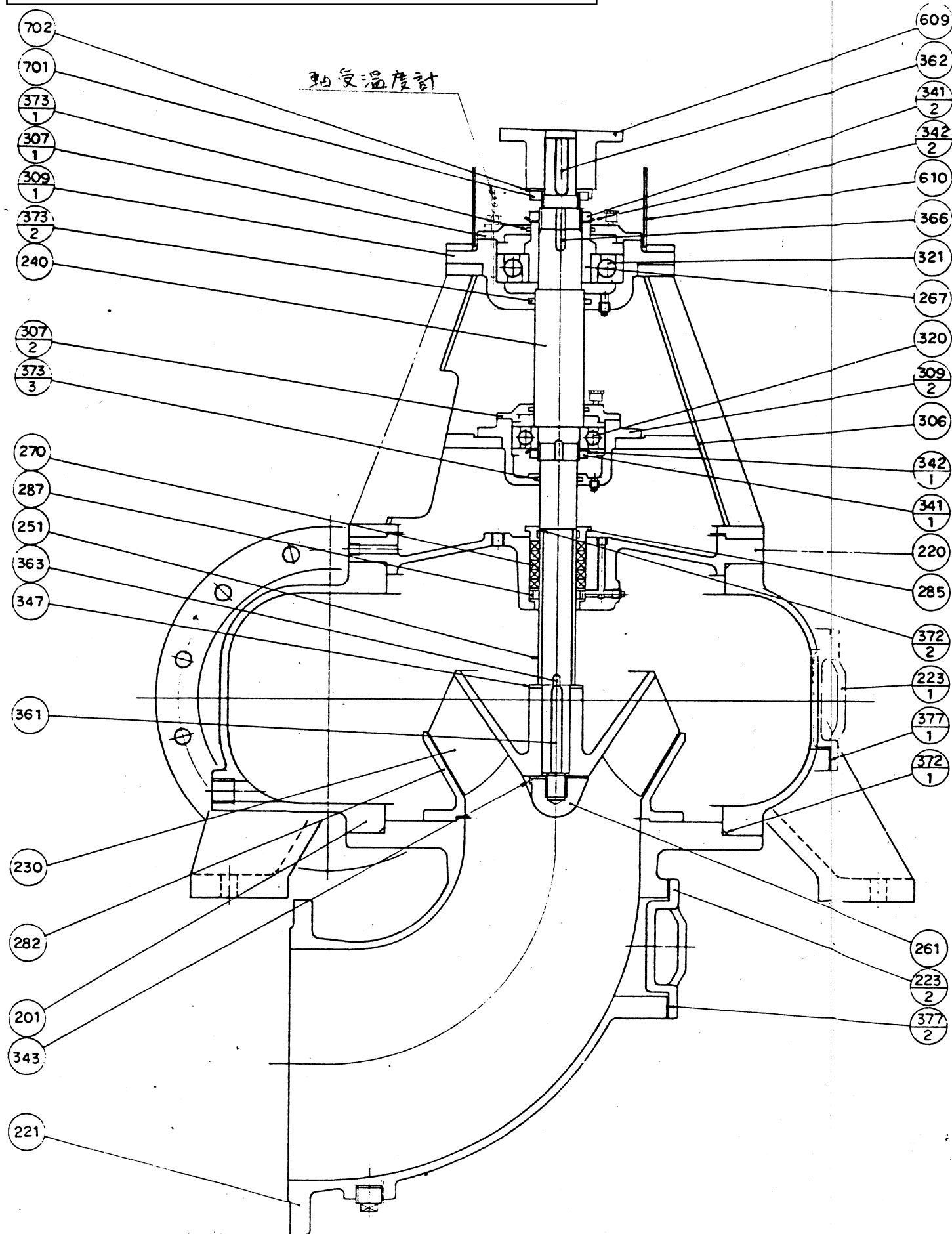
兼 用 INTERCHANGEABLE		来 歴 CAREER				
形 式 TYPE	個 数 NO. REQD	符号 MARKS	改 訂 理 由 ALTERATION	日 付 DATE	描 当 DESIGNED BY	承認 APPROVED BY
		△		19 . .		
		△		19 . .		
		△		19 . .		

品番 PARTS NO.	部 品 名 称 NAME OF PARTS	材 料 MATERIAL	個 数 NO. REQD	備 考 REMARKS
製 番 FILE NO.		製 番 ORDER NO. 12-4602-1A		
第 三 角 法 THIRD ANGLE PROJECTION		日 付 DATE 19 . .	尺 度 SCALE	形 式 TYPE 400 DSV-V
承 認 APPROVED BY		検 閲 CHECKED BY 吉村	描 当 DESIGNED BY 加藤	納入先 CUSTOMER P.D.
図 名 TITLE 外形寸法図		図 番 DWG. NO. P3-109076		

19 . .
19 . .
19 . .
符号 マイクロ撮影年月日

KUBOTA Corporation

釜無川浄化センターNo.1-1汚水ポンプ分解点検・整備



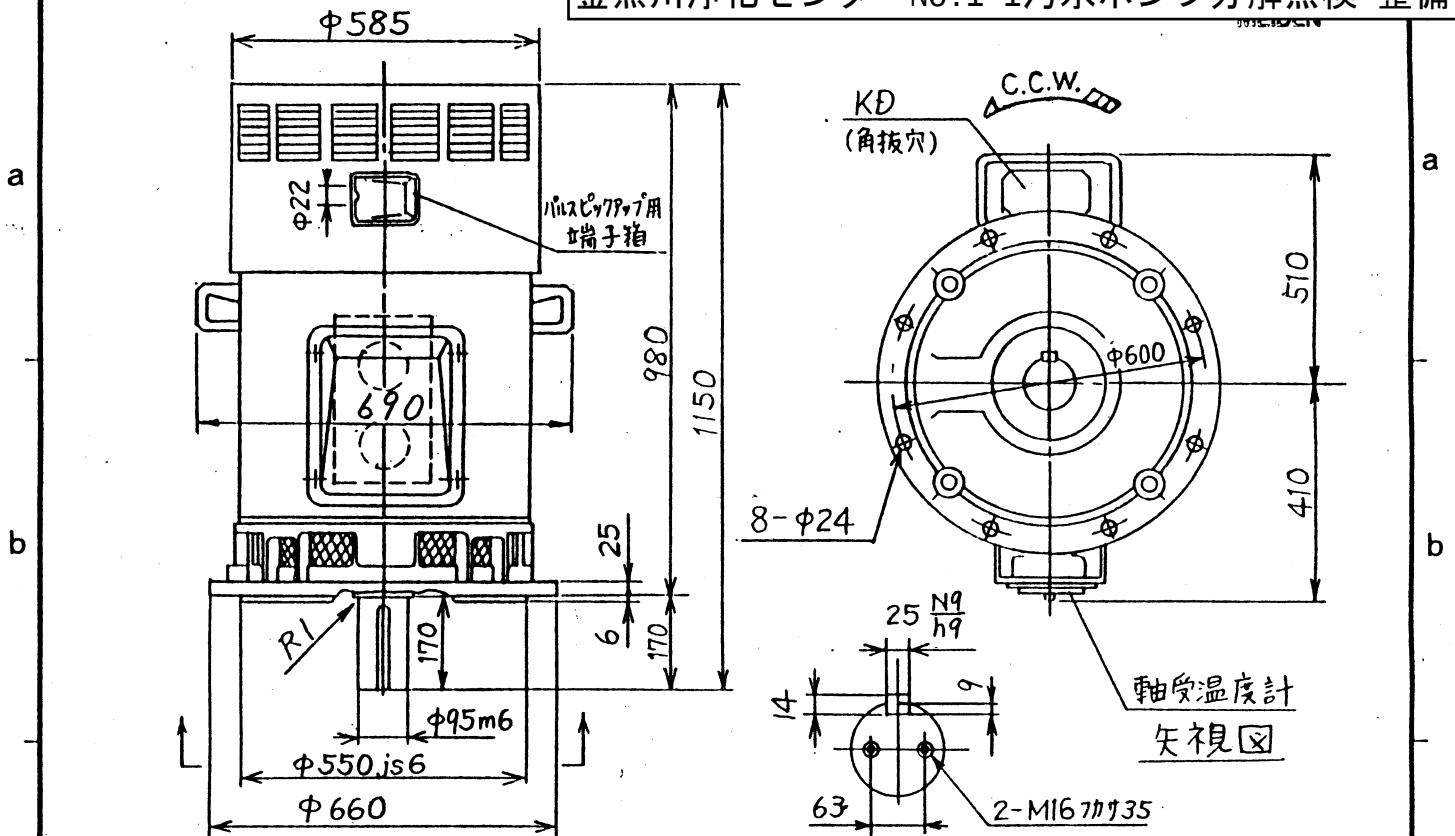
形 式 TYPE		番 号 NO. REQD		訂 正 ALTERATION		日 付 DATE		備 考 REMARKS	
				△セ・ワ・レ・ト・創・設		1992.8.12		加藤	
				△		19. . .			
				△		19. . .			
				△		19. . .			
				△		19. . .			
				△		19. . .			

702	廻り止メ座金	SS 400	1	
701	調整ナット	S 45 C	1	
610	軸継手カバー	SS 400	1	
609	軸継手	S 45 C	1	
377-2	シートパッキン	アスベスト	1	
377-1	シートパッキン	アスベスト	1	
373-3	フェルトリング(3)	フェルト	1	
373-2	フェルトリング(2)	フェルト	2	
373-1	フェルトリング(1)	フェルト	1	
372-2	継ギ丸ゴム(2)	CR	1	
372-1	継ギ丸ゴム(1)	CR	2	
366	アダプターキー	S 45 C	1	
363	スリーブキー	SUS 304	1	
362	軸継手キー	S 45 C	1	
361	羽根車キー	SUS 304	1	
347	リングプレート	SUS 304	1	
343	羽根車座金	SUS 304	1	
342-2	軸受座金(2)	市販	1	AW18
342-1	軸受座金(1)	市販	1	AW17
341-2	軸受ナット(2)	市販	1	AN18
341-1	軸受ナット(1)	市販	1	AN17
321	73型玉軸受	市販	1	73228
320	63型玉軸受	市販	1	6317
309-2	下軸受箱	FC 200	1	
309-1	上軸受箱	FC 200	1	
307-2	下軸受カバー	FC 200	1	
307-1	上軸受カバー	FC 200	1	
306	軸受支持台	SS 400	1	
287	封水リング	BC 6	1	
285	パッキン押エ	BC 6	1	
282	吸込ライナー	SUS 304	1	
270	グランドパッキン	アスベスト	5	
267	軸受アダプター	S 45 C	1	
261	羽根車ナット	SUS 304	1	
251	スリーブ	SUS 304	1	
240	主軸	S 45 C	1	
230	羽根車	SCS 13	1	
223-2	点検カバー(2)	FC 250	1	
223-1	点検カバー(1)	FC 250	1	
221	吸込曲管	FC 250	1	
220	ケーシングカバー	FC 250	1	
201	ケーシング	FC 250	1	
品番	名称	材質	個数	備考

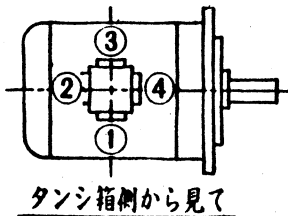
No.1 汚水ポンプ

製 図 番 号 FILE NO.		訂 正 日 付 DATE		尺 寸 尺 度 SCALE		製 図 日 付 DATE		製 図 人 DRAWN		製 図 機 関 ORGANIZATION	
12-4602-1A		19. . .		1/2		19. . .		加藤		KUBOTA Corporation	
第 三 角 法 THIRD ANGLE PROJECTION		承認 APPROVED BY		検 査 CHECKED BY		描 画 DESIGNED BY		製 図 機 関 ORGANIZATION		製 図 機 関 ORGANIZATION	
400 DSV-V		加藤		加藤		加藤		KUBOTA Corporation		KUBOTA Corporation	
図 名 TITLE		図 号 DWG. NO.		図 号 DWG. NO.		図 号 DWG. NO.		図 号 DWG. NO.		図 号 DWG. NO.	
構造図		P3-109077		P3-109077		P3-109077		P3-109077		P3-109077	

1 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 1

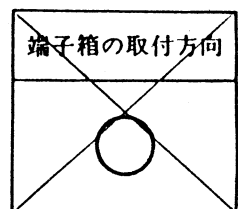


端子箱の取付方向および端子出口方向と寸法に限り下図によります



タンシ箱側から見て

端子出口方向 と寸法	
出口方向	寸 法
④	KD 120×160



立軸 保護防滴・自由通風形 特殊かご形 (JP 22・JC 0)

わく番号	形式	出力	極数	定格の種類	回転速度	周波数	電圧	電流
FF 600 280SC	VED85 -NNR	— kW	6	連続	— rpm	— Hz	— V	約 — A
備考 パルスビッパ用 SH-DS12/6WN 120P/R (4497製) 軸受温度計 2ヶ付 (1接点)				絶縁の種類	軸受 (連結側)	軸受 (反連結側)	概算重量	塗装色
				F	6320C3	6317	650 kgf	2.596/3
インバータ 定格		出力 kW	回転速度 rpm	周波数 Hz	電圧 V	電流 約 A		
		90	975	50	400	186		

用途: ポンプ駆動INV用

数量: 2台

MARK 記号	DESCRIPTIONS	記事	DESIGN 担当	DATE 年月日
△				
△				
REVISION 訂正				
APPROVED BY 承認	CHECKED BY 照査	DESIGNED BY 担当	TITLE 名称	
△	岡本	武田	三相誘導電動機	
UNIT 単位	mm	SCALE 尺度	外形寸法図	

MEIDENSHA CORPORATION
株式会社 明電舎JOB No. 工号
ACT9960
OE9162NDWG. No. 図番
MN120R43251-40REV.MARK
△

参 考 資 料

この「参考資料」は、入札参加者の適正かつ迅速な見積りに資するための資料である。従って「参考資料」は、請負契約上の拘束力を生じるものではない。

なお、この「参考資料」の有効期限は、この修繕の入札日までとする。

事 業 名： 釜無川流域下水道事業

修 繕 名： 釜無川浄化センターNo.1-1汚水ポンプ分解点検・整備

修繕場所： 釜無川浄化センター

公益財団法人 山梨県下水道公社

本 修 繕 費 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
本修繕費	修繕工							
		工場原価						
			材料費(工場)	式	1			A-1
			小計					(工場材料費)
			労務費	式	1			B-1
			小計					(工場労務費)
			塗装費	式	1			
			小計					(工場塗装費)
			直接経費	式	1			
			小計					(工場直接経費)
			間接整備費	式	1			
			小計					(工場間接整備費)
			計					[工場原価]

本 修 繕 費 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
		直接修繕費						
			輸送費	式	1			C-1
			小計					[輸送費]
			直接材料費	式	1			A-2
			小計					(直接材料費)
			補助材料費	式	1			
			小計					(補助材料費)
			計					[材料費]
			一般労務費	式	1			B-2
			小計					(一般労務費)
			機械設備据付労務費	式	1			B-3
			小計					(機械設備据付労務費)
			計					[労務費]

本 修 繕 費 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
			機械経費	式	1			
			小計					[直接経費]
			仮設費	式	1			
			小計					[仮設費]
			計					直接修繕費
		間接修繕費						
			共通仮設費	式	1			
			小計					[共通仮設費]
			現場管理費	式	1			
			小計					[現場管理費]
			修繕間接費	式	1			
			小計					[修繕間接費]
			計					間接修繕費

本 修 繕 費 内 訳 表

費 目	工 種	種 別	細 目	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
		修繕工原価						
		計（修繕原価）						
		一般管理費等						
			一般管理費等	式	1			
			計					一般管理費等
修繕価格								
消費税相当額				式	1			
本修繕費計								

明 細 表

材料費(工場)

A-1 (1/2)

¥

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
スリーブ	SUS304	個	1			
羽根車ナット	SUS304	個	1			
軸受アダプター	S45C	個	1			
グランドパッキン	#6521L	本	1			
パッキン押え	CAC402	個	1			
封水リング	CAC402	個	1			
下軸受カバー	FC200	個	1			
下部玉軸受	#6317 SUJ2	個	1			
上部玉軸受	#7322 SUJ2	個	1			
軸受ナット・座金-1	AN18+AW18	式	1			
軸受ナット・座金-2	AN17+AW17	式	1			
羽根車座金	SUS304	個	1			
リングプレート	SUS304	個	1			
羽根車キー	SUS304	個	1			
軸継手キー	S45C	個	1			
スリーブキー	SUS304	個	1			
アダプターキー	S45C	個	1			

明 細 表

材料費(工場)

A-1 (2/2)

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
丸ゴム・パッキン類・他小物一式		式	1			
フェルトリング一式	フェルト	式	1			
軸受ユニット-1	CUCFS315C SH	組	2			
軸受ユニット-2	CUCFS315C SW	組	2			
負荷側ベアリング(電動機用)	6320 C3	個	1			
反負荷側ベアリング(電動機用)	6317	個	1			
合計						

明 細 表

直接材料費

A-2

(1/1)

¥

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
調整ナット・座金(ポンプ、 中間軸)	SS400	式	2			
軸継手部品	SS400+ゴム	組	8			
フランジパッキン	400DSBR	個	2			
ルーズ用Oリング	CR	個	2			
中間軸、カップリング(1)		個	1			
中間軸、カップリング(2)		個	1			
ポンプ周辺小配管弁類一式		式	1			
合計						

明 細 表

労務費(工場)
(一式)

¥

B-1

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
機械設備製作工		人				
計						

一般労務費
(一式)

¥

B-2

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
普通作業員		人				
計						

機械設備据付労務費
(一式)

¥

B-3

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
機械設備据付工		人				
計						

明 細 表

輸送費
(一式)

¥

C-1

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
No.1-1汚水ポンプ工場輸送	往路	回	1			10トン車, 380km
No.1-1汚水ポンプ工場輸送	復路	回	1			10トン車, 380km
計						